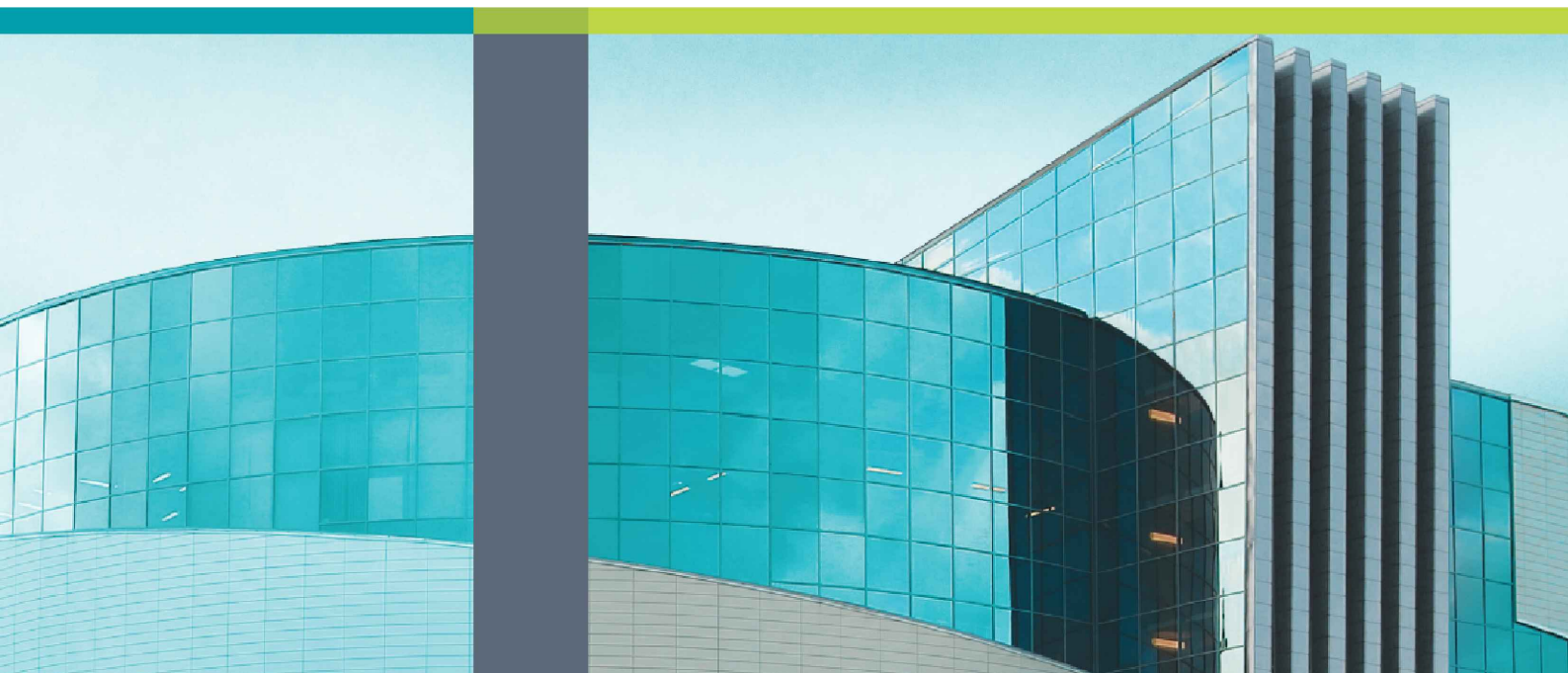


ТАТПРОФ

АРХИТЕКТУРНАЯ СИСТЕМА



ЭК-89

БЛОКИ ОКОННЫЕ
С НАРУЖНЫМ ОТКРЫВАНИЕМ



АРХИТЕКТУРНАЯ СИСТЕМА ТАТПРОФ

Каталог алюминиевых конструкций



БЛОКИ ОКОННЫЕ С НАРУЖНЫМ ОТКРЫВАНИЕМ

ЭК-89, ТПТ-117



КОНСТРУКЦИИ ФАСАДНЫЕ СВЕТОПРОЗРАЧНЫЕ

ТП-50300



НАВЕСНЫЕ ВЕНТИЛИРУЕМЫЕ ФАСАДЫ

ТП-50200



ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ЭК-640



БЛОКИ ОКОННЫЕ И ДВЕРНЫЕ, ВИТРАЖИ

ТПТ-65, ТПТ-72, ТПТ-95



БЛОКИ ОКОННЫЕ И ДВЕРНЫЕ, ВИТРАЖИ

ТП-45



СОЛНЦЕЗАЩИТНЫЕ ЛАМЕЛИ

ТП-50400



ЗЕНИТНЫЕ ФОНАРИ

ТПСК-60500



СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

ЭК-30, ТП-50500

ЭЛЕМЕНТНЫЙ ФАСАД

ТП-783Ф

ОФИСНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ

RL-500

ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ, ПЕРЕГОРОДКИ

ТПТ-75



ЭК-89

- 01 ОПИСАНИЕ
- 02 НОМЕНКЛАТУРА
- 03 ОСНОВНЫЕ СЕЧЕНИЯ
- 04 ОБРАБОТКА И СБОРКА
- 05 МОНТАЖ



ЭК-89 ОПИСАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАЗНАЧЕНИЕ

Основное назначение серии ЭК-89 – встраивание в стеклопрозрачные фасады зданий с разными типами исполнения интегрированных створок.

ПРОФИЛЬ

Профили комбинированные прессованные из алюминиевого сплава 6060 по ГОСТ 22233-2018, с термомостами из стеклонаполненного полиамида, геометрические размеры соответствуют ГОСТ 22233-2018.

Конструктивная толщина профилей:

рама – 71 мм, створка – 70 мм при заполнении 6 мм,
рама – 89 мм, створка – 88 мм при заполнении 24 мм,
рама – 97 мм, створка – 96,5 мм при заполнении 32 мм.

В качестве защитно-декоративного покрытия алюминиевых профилей используется полимерно-порошковое покрытие и анодирование. Цвет покрытия по каталогу цветов RAL.

ЗАПОЛНЕНИЕ

В качестве светопрозрачного заполнения применяются:

– стекло 6 мм по ГОСТ 111-2001,
– СПО 24 мм, СПО 28 мм, СПД 32 мм, с обязательной установкой опорных подкладок.

Непосредственное соприкосновение стекла с алюминиевыми деталями не допускается.

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Для уплотнения и герметизации применяются уплотнители из эластомерных материалов, соответствующие ГОСТ 30778-2001 (светостойкие).

Стальные элементы, применяемые для крепления алюминиевых конструкций и соприкасающиеся с алюминиевыми деталями, должны иметь защитное покрытие согласно указаний СП 28.13330.2012.

КРЕПЕЖ

В конструкциях системы "ТАТПРОФ" используются винты самонарезающие стальные с защитным покрытием (ВС 4,2х19 DIN 7981 и др.) или выполненные из нержавеющей стали.

ФУРНИТУРА

Для створок применяется фурнитура зарубежных и отечественных фирм "Sobinco", "Giesse", "Сатурн", изделий других производителей ("Roto", "Fapim"), выполненных под Европаз:
рама – вариант V.01(14 / 18), паз створки – 15 / 20.

ХРАНЕНИЕ

Хранение элементов створок должно производиться в упакованном виде на деревянных подкладках в сухих складских закрытых помещениях с твердым покрытием пола. Не допускается складирование элементов на открытых площадках.

МОНТАЖ

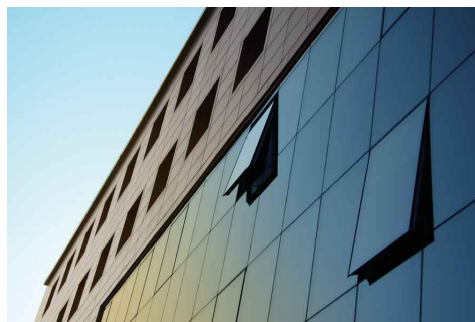
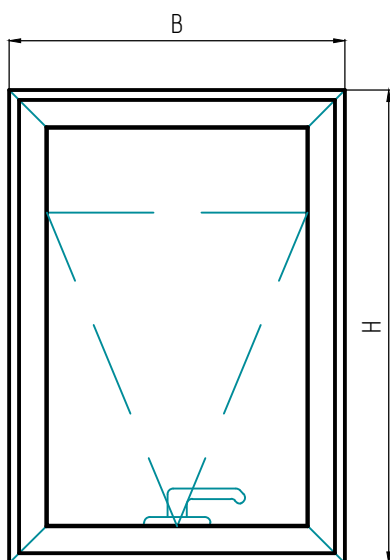
Монтаж алюминиевых конструкций производится в соответствии с ГОСТ 30971-2012, проектом производства работ, утвержденным в установленном порядке, согласно инструкции по эксплуатации и монтажу ПХ.00.00.000.001 ИС /Строительные алюминиевые конструкции системы "ТАТПРОФ"/.

Створка витражная из комбинированных
алюминиевых профилей серии ЭК-89
с двухкамерным стеклопакетом СПД
(6М1 – 8 – 6М1 – 8 – 4И)

Технические характеристики конструкции	Единицы измерения	Фактическое значение
ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ	$\frac{m^2 \cdot ^\circ C}{Вт}$	0,54 Г
ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТЬ	$\frac{м^3}{м^2 \cdot ч}$	11 В
ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ	дБа	28 Г

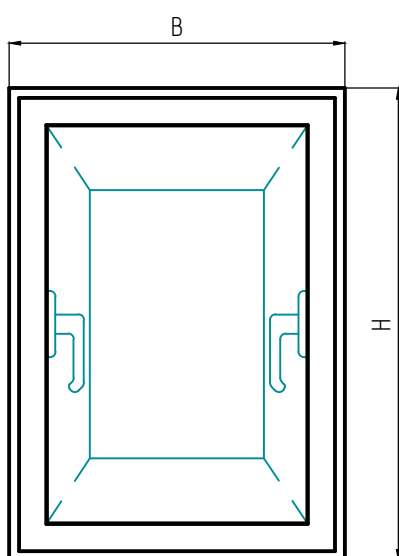
ТИПЫ ОТКРЫВАНИЯ, ГАБАРИТЫ СТВОРКИ

ВЕРХНЕПОДВЕСНОЕ ОТКРЫВАНИЕ



Система наружного открывания створок соответствует современным архитектурным требованиям в домостроении, при высотном строительстве наружное открывание створок обязательно. Небольшая видимая часть створки с лицевой стороны фасада делает ее практически незаметной.

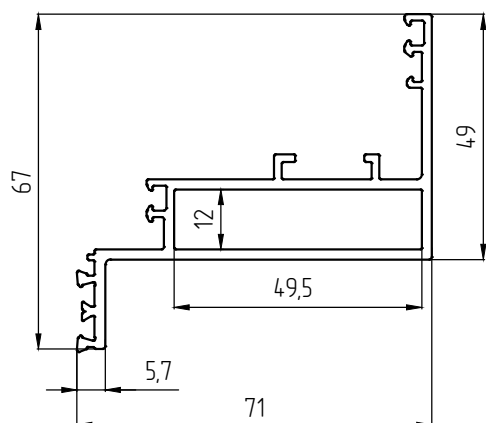
ПАРАЛЛЕЛЬНО-ОТСТАВНОЕ ОТКРЫВАНИЕ



Система наружного открывания створок параллельно фасаду, обеспечивает сохранение одинакового угла отражения света от фасада и открытых створок (внешний вид без нарушений), наилучшую вентиляцию и безопасные условия эксплуатации.



ЭК-89 НОМЕНКЛАТУРА



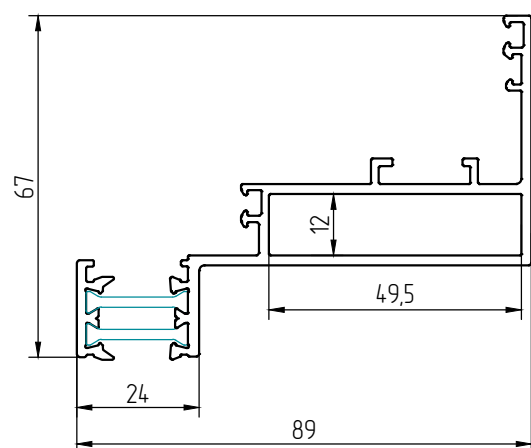
ЭК-8911 / арт.108080

Профиль рамы 71 мм.



Внешний периметр мм	$I_x \frac{\text{см}^4}{\text{Wx см}^3}$	$I_y \frac{\text{см}^4}{\text{Wy см}^3}$	$I_x \frac{\text{см}}{I_y \text{ см}}$
364,9	$\frac{9,4}{2,43}$	$\frac{27,24}{6,69}$	$\frac{1,43}{2,4}$

Применяются соединители:
- ТП-45.08.02 = 49 мм., угловые обжимно-штифтовые;
- ТП-50202, уголок нерж. выравнивающий.
Применяемое заполнение 6 мм.

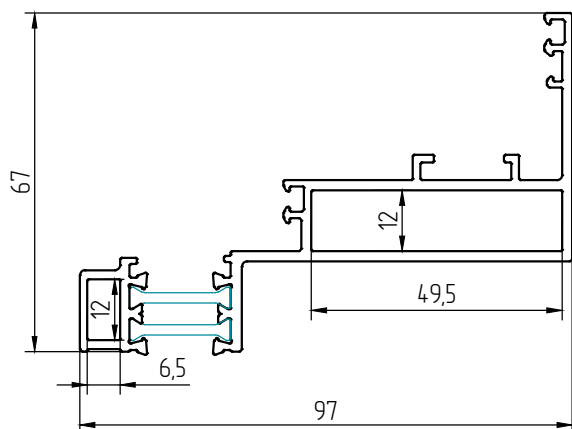


ЭК-8910ТФ / арт.108521

Профиль рамы 89 мм.

Внешний периметр мм	$I_x \frac{\text{см}^4}{\text{Wx см}^3}$	$I_y \frac{\text{см}^4}{\text{Wy см}^3}$	$I_x \frac{\text{см}}{I_y \text{ см}}$
386,7	$\frac{11,44}{2,8}$	$\frac{43,44}{7,47}$	$\frac{1,5}{2,9}$

Применяются соединители:
- ТП-45.08.02 = 49 мм., угловые обжимно-штифтовые;
- ТП-50202, уголок нерж. выравнивающий.
Применяемое заполнение 24 мм.

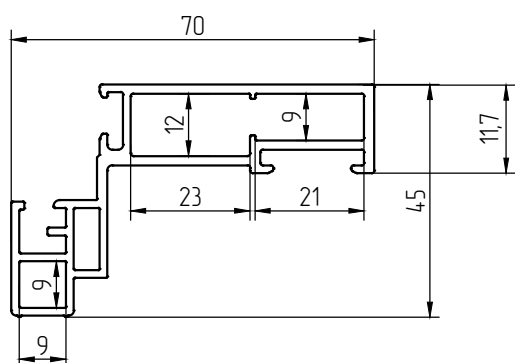


ЭК-8910-01ТФ / арт.108541

Профиль рамы 97 мм.

Внешний периметр мм	$I_x \frac{\text{см}^4}{\text{Wx см}^3}$	$I_y \frac{\text{см}^4}{\text{Wy см}^3}$	$I_x \frac{\text{см}}{I_y \text{ см}}$
420,7	$\frac{13,0}{3,1}$	$\frac{58,1}{10,38}$	$\frac{1,5}{3,2}$

Применяются соединители:
- ТП-45.08.02 = 49 мм., угловые обжимно-штифтовые;
- ТП-50202, уголок нерж. выравнивающий.
Применяемое заполнение 32 мм.

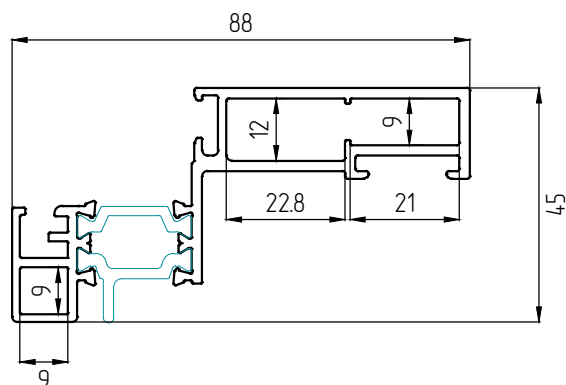


ЭК-8935 / арт.108107

Профиль створки 70 мм.

Внешний периметр мм	$I_x \frac{\text{см}^4}{\text{Wx см}^3}$	$I_y \frac{\text{см}^4}{\text{Wy см}^3}$	$I_x \frac{\text{см}}{I_y \text{ см}}$
293,6	$\frac{7,32}{2,6}$	$\frac{20,14}{5,22}$	$\frac{1,32}{2,19}$

Применяются соединители:
- ТП-45.08.02 = 22,5 мм., угловые обжимно-штифтовые;
- ТП-5033, обжимные 8,5 мм, 20,5 мм.
Применяемое заполнение 6 мм.



ЭК-8930ТФ / арт.108522

Профиль створки 88 мм.

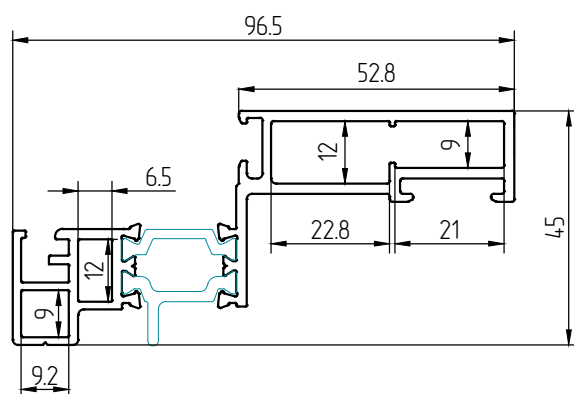


Внешний периметр мм	$I_x \text{ см}^4$ $W_x \text{ см}^3$	$I_y \text{ см}^4$ $W_y \text{ см}^3$	$I_x \text{ см}$ $I_y \text{ см}$
344,2	$\frac{8,6}{3,18}$	$\frac{36,52}{8,3}$	$\frac{1,33}{2,74}$

Применяются соединители:

- ТП-45.08.02 = 22,5мм., угловые обжимно-штифтовые;
- ТП-5033, обжимные 8,5мм; 20,5мм.

Применяемое заполнение 24мм.



ЭК-8930-01ТФ / арт.108542

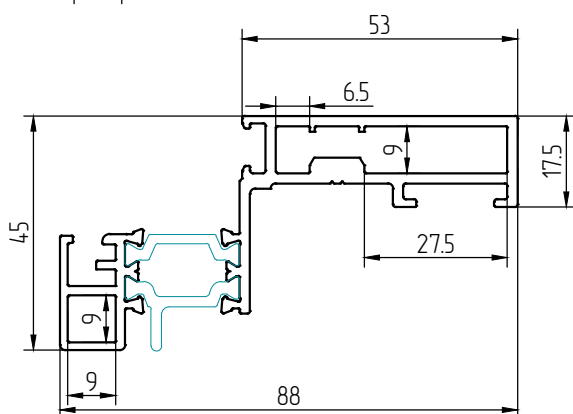
Профиль створки 96,5 мм.

Внешний периметр мм	$I_x \text{ см}^4$ $W_x \text{ см}^3$	$I_y \text{ см}^4$ $W_y \text{ см}^3$	$I_x \text{ см}$ $I_y \text{ см}$
386,7	$\frac{11,44}{2,8}$	$\frac{43,44}{7,47}$	$\frac{1,5}{2,9}$

Применяются соединители:

- ТП-45.08.02 = 6мм.; 22,5мм, угловые обжимно-штифтовые;
- ТП-5033, обжимные 8,5мм; 20,5мм.

Применяемое заполнение 32мм.



ЭК-8930-02ТФ / арт.108543

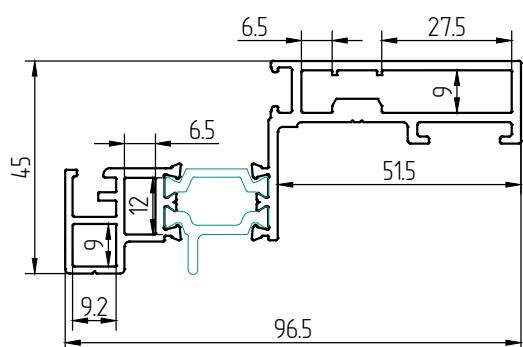
Профиль створки 88 мм.

Внешний периметр мм	$I_x \text{ см}^4$ $W_x \text{ см}^3$	$I_y \text{ см}^4$ $W_y \text{ см}^3$	$I_x \text{ см}$ $I_y \text{ см}$
347,86	$\frac{9,02}{3,23}$	$\frac{36,84}{8,33}$	$\frac{1,32}{2,67}$

Применяются соединители:

- ТП-5033, обжимные, 6мм, 8,5мм, 27мм.

Применяемое заполнение 24мм.



ЭК-8930-03ТФ / арт.108544

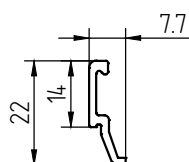
Профиль створки 96,5 мм.

Внешний периметр мм	$I_x \text{ см}^4$ $W_x \text{ см}^3$	$I_y \text{ см}^4$ $W_y \text{ см}^3$	$I_x \text{ см}$ $I_y \text{ см}$
365,37	$\frac{9,97}{3,73}$	$\frac{49,59}{10,13}$	$\frac{1,32}{2,95}$

Применяются соединители:

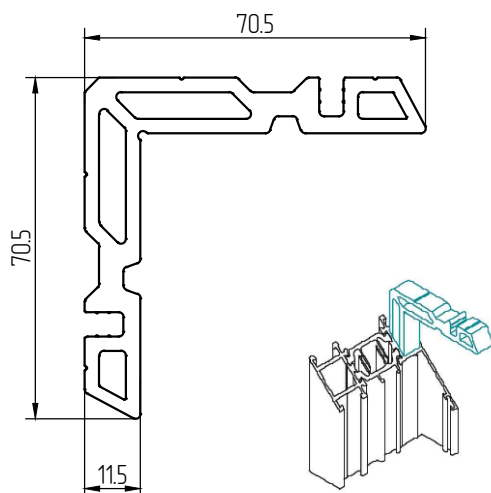
- ТП-5033, обжимные, 6мм, 8,5мм, 27мм.
- ТП-45.08.02 6мм

Применяемое заполнение 32мм.



ЭК-8902 / арт.108079

Штапик для заполнений 6 мм, 24 мм, 32 мм.



ТП-45.08.02 / арт.711038

Угловой соединитель

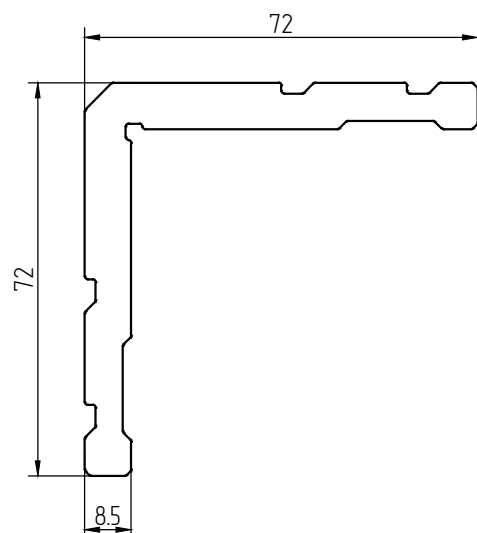


Внешний периметр мм	$I_x \frac{\text{см}^4}{W_x \text{см}^3}$	$I_y \frac{\text{см}^4}{W_y \text{см}^3}$	$I_x \frac{\text{см}}{I_y \text{см}}$
317,25	$\frac{37,96}{7,81}$	$\frac{37,96}{7,81}$	$\frac{2,09}{2,09}$

Применяется с профилями:

- L = 6 мм. в профили: ЭК-8910-01ТФ, ЭК-8930-01ТФ, ЭК-8930-03ТФ;
- L = 22,5 мм. в профили: ЭК-8935, ЭК-8930ТФ, ЭК-8930-01ТФ;
- L = 49 мм. в профили: ЭК-8911, ЭК-8910ТФ, ЭК-8910-01ТФ.

Примечание: для фиксации и герметизации соединения применять двухкомпонентный клей.



ТП-5033 / арт.102047

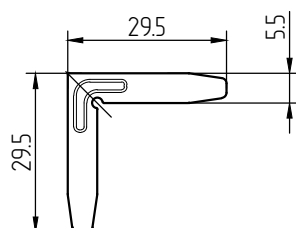
Угловой соединитель

Внешний периметр мм	$I_x \frac{\text{см}^4}{W_x \text{см}^3}$	$I_y \frac{\text{см}^4}{W_y \text{см}^3}$	$I_x \frac{\text{см}}{I_y \text{см}}$
297,2	$\frac{48,32}{9,41}$	$\frac{48,32}{9,41}$	$\frac{2,16}{2,16}$

Применяется с профилями:

- L = 6 мм. в профили: ЭК-8930-02ТФ, ЭК-8930-03ТФ;
- L = 8,5 мм. в профили: ЭК-8935, ЭК-8935ТФ, ЭК-8930-01ТФ, ЭК-8930-02ТФ, ЭК-8930-03ТФ;
- L = 20,5 мм. в профили: ЭК-8935, ЭК-8930ТФ, ЭК-8930-01ТФ;
- L = 27 мм. в профили: ЭК-8930-02ТФ, ЭК-8930-03ТФ.

Примечание: для фиксации и герметизации соединения применять двухкомпонентный клей.



ТП-50202 / арт.210027

Выравнивающий уголок

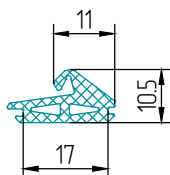
Используется в угловых соединениях профилей ЭК-8911, ЭК-8910ТФ, ЭК-8910-01ТФ.



DR 1015 / арт.204164

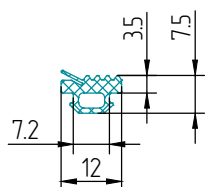
Штифт 5x10A2

Применяется для углового соединителя ТП-45.08.02



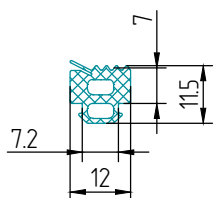
ТПУ-8901 / арт.201080

Профиль резиновый для наружного контура уплотнения



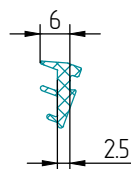
ТПУ-6001 / арт.201012

Профиль резиновый для внутреннего уплотнения заполнения



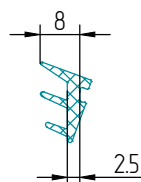
ТПУ-301 / арт.201018

Профиль резиновый для внутреннего уплотнения заполнения



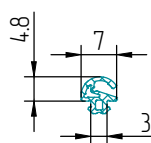
ТПУ-004ММ / арт.201004

Профиль резиновый для наружного уплотнения заполнения



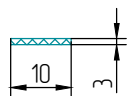
ТПУ-1042 / арт.201131

Профиль резиновый для наружного уплотнения заполнения



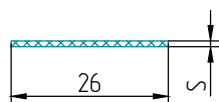
ТПУ-45.02 / арт.201155

Профиль резиновый для среднего и внутреннего контуров уплотнений



ТПУ-026-04 / арт.203178

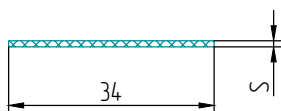
Подкладка под заполнение



ТПУ-012, ТПУ-012-01, ТПУ-012-02, ТПУ-012-03

Комплект пластин под заполнение 24 мм:

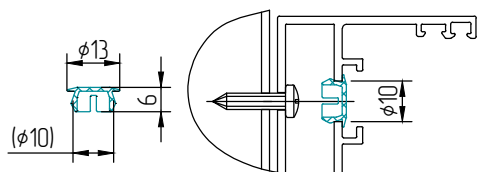
ТПУ-012	S = 0,5	L = 100 / арт. 203009;
ТПУ-012-01	S = 1,0	L = 100 / арт. 203010;
ТПУ-012-02	S = 1,5	L = 100 / арт. 203011;
ТПУ-012-03	S = 2,0	L = 100 / арт. 203012.



ТПУ-013, ТПУ-013-01, ТПУ-013-02

Комплект пластин под заполнение 32 мм:

ТПУ-013	S = 0,5	L = 100 / арт. 203014;
ТПУ-013-01	S = 1,0	L = 100 / арт. 203015;
ТПУ-013-02	S = 1,5	L = 100 / арт. 203016;
ТПУ-013-03	S = 2,0	L = 100 / арт. 203017.

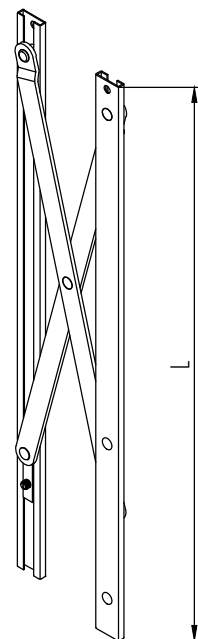


ТПУ-021 / арт.203036

Декоративная заглушка отверстия под самонарезающий винт

ПАРАЛЛЕЛЬНО-ВЫДВИЖНЫЕ НОЖНИЦЫ (ПЕТЛИ)

Применяемые типы и типоразмеры



Sobinco

HARDWARE TECHNOLOGY

PX0350, PX0450, PX0670, PX0950

Обозначение	Длина ножиц, L, мм.	Макс. высота створки, мм.	Мин. высота створки, мм.	Макс. вес створки, кг.
PX0350	350	500	380	100
PX0450	450	720	480	100
PX0670	670	1100	700	200
PX0950	930	2000	960	200

GIESSE

GS HD ТИП G

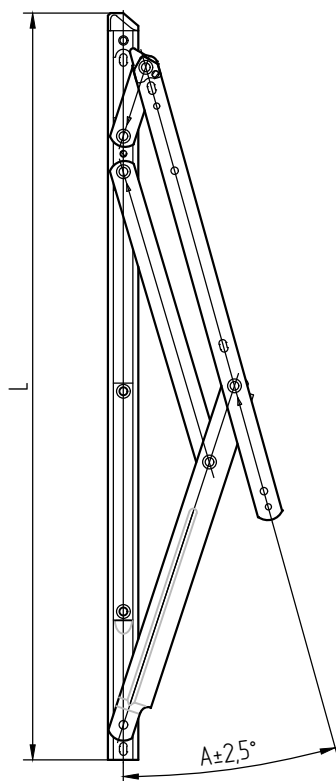
Описание	Артикул	Макс. высота окна, мм.	Макс вес створки, мм.
GS HD-16" тип G	1994000	900	45
GS HD-18" тип G	1995000	1000	50
GS HD-20" тип G	1996000	1100	55



ПРИМЕЧАНИЕ: При весе створок до 200 кг и ручном открывании необходимо использовать двойные ножницы – PX0670, PX0950 "Sobinco" или серию "PARALLEL PLUS" от компании SECURISTYLE

ФРИКЦИОННЫЕ ПЕТЛИ Р691-...

Sobinco
HARDWARE TECHNOLOGY



Петли для створок наружного открывания предназначены для широкой области применения, имеют основные характеристики:

- подходят для окон с размерами по высоте от 800мм до 2500мм и весом до 180 кг;
- саморегулирующиеся петли не требуют дополнительных поддерживающих рычагов;
- рекомендуется использование дополнительного крепления только для окон весом свыше 100кг;
- аустенитная нержавеющая сталь класса 304 обеспечивает необходимую прочность;
- наличие композитных направляющих (сталь/пластик) обеспечивает плавность работы, дополнительную износостойкость, длительный срок службы;
- просты в эксплуатации, имеют регулируемый угол открывания с фиксацией во всех положениях окон;
- петли Р691-406v, 559 оснащены усиленным рычагом;
- петли Р691-559v, 660 оснащены дополнительным рычагом позволяющим выдерживать значительные нагрузки;
- петли Р691-660R поставляются со специальным блоком S7280;
- испытаны на 30000 полных циклов открывания.

Артикул	Код	Длина петли, L, мм.	Мин./макс. высота окна, мм.	Макс. вес окна, кг.	Угол открывания, A±2,5°
P691-559	215386	567	1100 / 1500	75	45°
P691-559V	215177	570.5	1500 / 2000	100	20°
P691-660	215396	682.5	2000 / 2400	100	20°
P691-660R	215435	716.5	2000 / 2500	180	20°
P691-406(V)	215385	415	800 / 1090	55 (65)	20°

ПРИМЕЧАНИЕ:

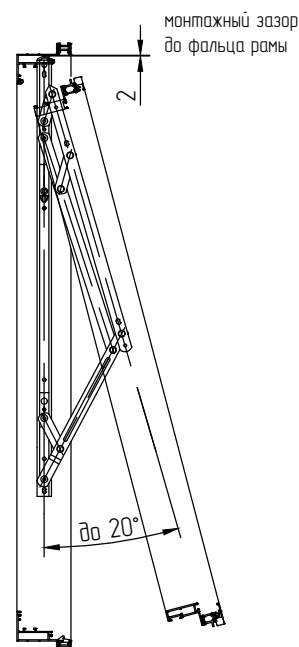
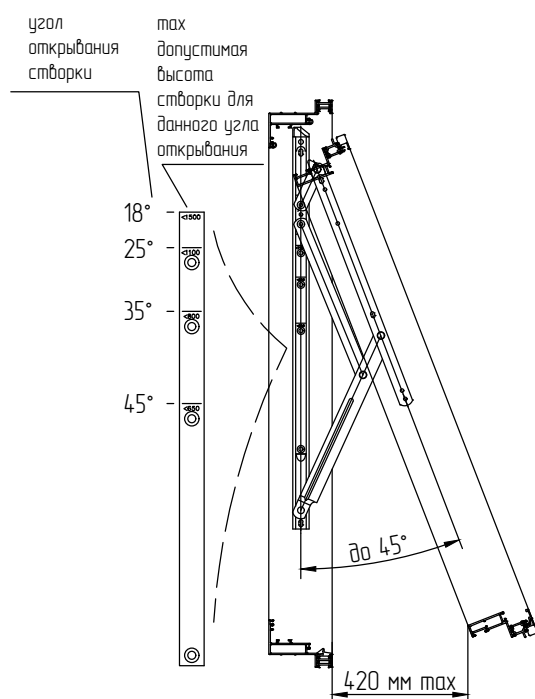
Возможно применение петли Р691-559 при FFh min= 800мм с учетом возрастания усилия открывания створки.

ФРИКЦИОННЫЕ ПЕТЛИ СТН-1725, СТН-2425



СТН-1725.50

СТН-2425



Фрикционные петли СТН-1725.50 и СТН-2425 предназначены для установки на одностворчатые окна наружного открывания, изготовленные из алюминиевого профиля с европазом серии ЭК-89 (АО "ТАТПРОФ") или других подобных систем.

Допускается устанавливать петли на окна, изготовленные из ПВХ- и деревянных профилей с зазором по фальцу FL=16..18мм.

Петли устанавливаются с левой и правой стороны окна между створкой и рамой.

Петли самобалансирующие, что исключает необходимость в дополнительных поддерживающих элементах для фиксации створки в открытом положении.

Имеется возможность тормозного усилия и, как следствие – угла открывания.

При закрытом окне петли не видны ни изнутри, ни снаружи.

Петли СТН-1725.50 и СТН-2425 заказываются всегда парами – левая и правая.

Винты в комплект поставки не входят.

Петли подходят для окон со следующими параметрами		
Параметр	СТН-1725	СТН-2425
Высота створки по фальцу FFH	540..1500мм	1500..1800мм
Ширина створки по фальцу FFB	480..1600мм	
Зазор по фальцу FL	16..18мм	
Вес створки	до 75 кг	до 90кг
Угол открывания	18°, 25°, 35°, 45°*	до 20°
* Оконная створка оснащенная петлями СТН-1725, имеет фиксацию угла открывания на 18°, 25°, 35°, 45° с помощью специальной планки в составе петли.		

ЗАПОРНЫЕ УСТРОЙСТВА

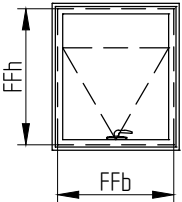
Sobinco

HARDWARE TECHNOLOGY

Основные характеристики базового комплекта CHRONO 60141

- инновационная запорная система основана на стеклопластиковых тягах с применением технологии CHRONO
- поставляется базовый комплект 60141 с ручкой типа 30000, расположенной на горизонтальной плоскости профиля створки
- створки имеющие ширину более 1200 мм поставляются с комплектами центральных замков
- комплект замка, запирающий створку по периметру, удачно сочетается с фрикционными петлями, выбираемыми в зависимости от параметров створки.
- ручка и фрикционные петли не включены в базовый комплект
- все детали изготовлены из антикоррозионных материалов
- диапазон размеров и веса створок:
 ширина- 600...2400 мм
 высота- 300...2400 мм
 вес- максимум 180 кг.

Таблица применения

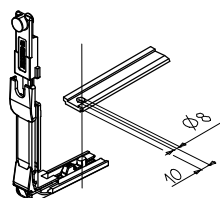
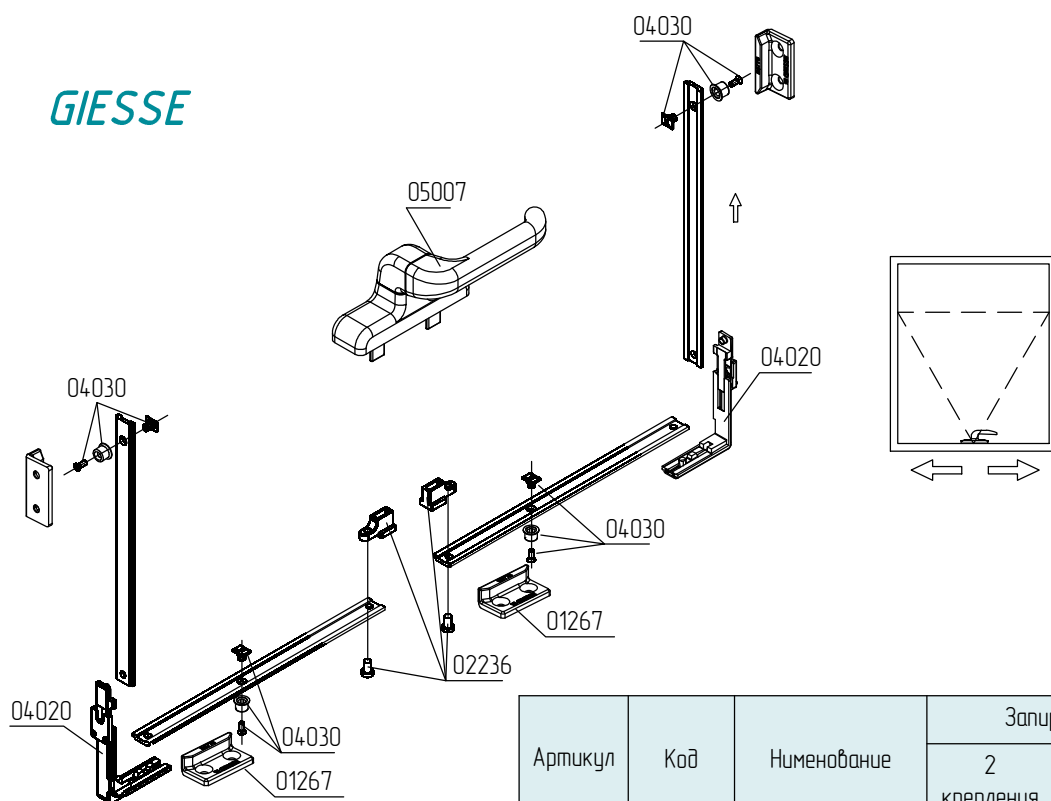
	FFb = 600 – 1200	FFb = 1201 – 1800	FFb = 1801 – 2400
FFH = 300 – 1200	30000 – 657 + 60141	30000 – 657 + 60141 + 30140 – 801 + 20140 – 752	30000 – 657 + 60141 + 2X 30140 – 801 + 2X 20140 – 752
FFH = 1201 – 1800	30000 – 657 + 60141 + 20140 – 35	30000 – 657 + 60141 + 20140 – 35 + 30140 – 801 + 20140 – 752	30000 – 657 + 60141 + 20140 – 35 + 2X 30140 – 801 + 2X 20140 – 752
FFH = 1801 – 2400	30000 – 657 + 60141 + 20140 – 35 + 2X 30140 – 801	30000 – 657 + 60141 + 20140 – 35 + 3X 30140 – 801 + 20140 – 752	30000 – 657 + 60141 + 20140 – 35 + 4X 30140 – 801 + 2X 20140 – 752

+ ФРИКЦИОННЫЕ ПЕТЛИ (в соответствии с размерами створки).

ЗАПОРНЫЕ УСТРОЙСТВА

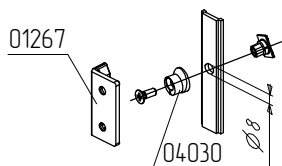
(Двухстороннее запирание, легкость и быстрая установка).

GIESSE



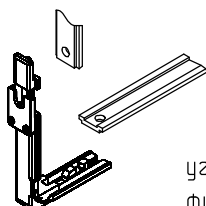
04019

угловой соединитель фиксируется при помощи крепежного зажима (производная от Futura).



**04030,
01267**

узел запирания.



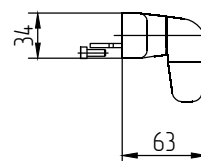
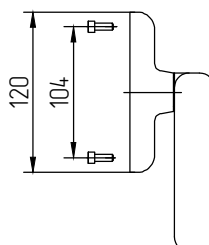
04020

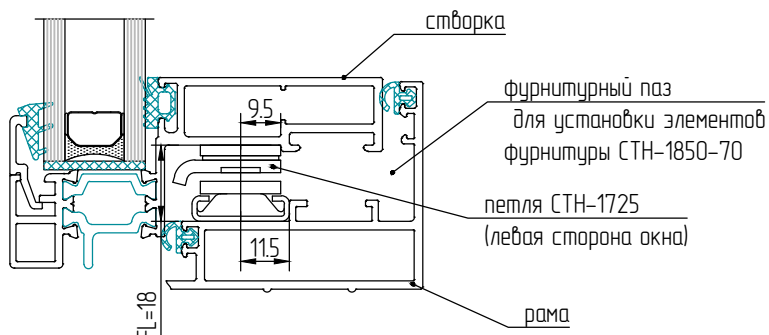
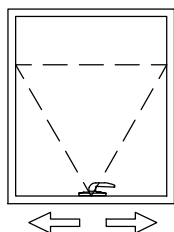
угловой соединитель фиксируется при помощи крепежных винтов (резьбовых штифтов).

Артикул	Код	Наименование	Запирание	
			2 крепления	4 крепления
05007	216150	EURO CW2 ручка эксцентрическая	1 шт.	1 шт.
04030	216147	регулируемая цапфа	2 шт.	4 шт.
01267K	216146	ответная планка	2 шт.	4 шт.
04020 04019K	216149 216148	угловой соединитель CORNER TRANSMISSION	0 шт.	2 шт.
02236	216154	соединительные элементы	1 шт.	1 шт.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Створка запирается по периметру при движении тяг в двух направлениях-это лучшее техническое решение - смещенная ручка Euro CW увеличивает расстояние между захватом ручки и стеклом, позволяя пользователю легко открывать даже очень большие и тяжелые створки - эргономичный дизайн ручки облегчает открывание и закрывание.

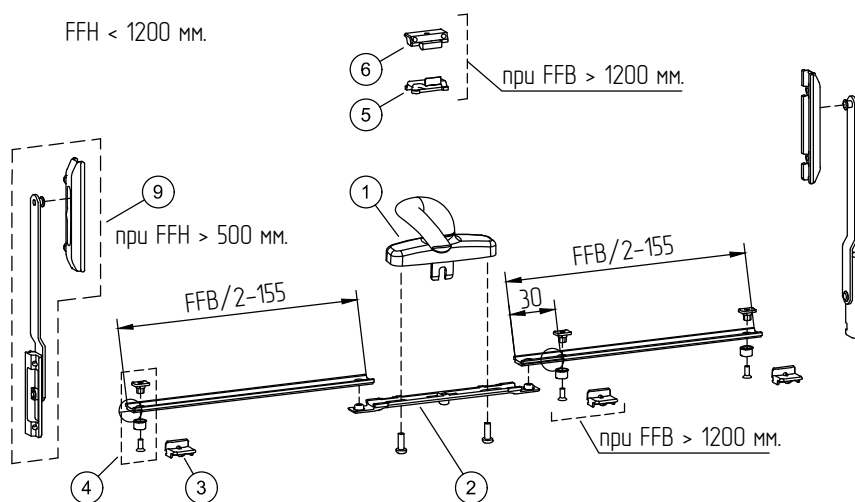




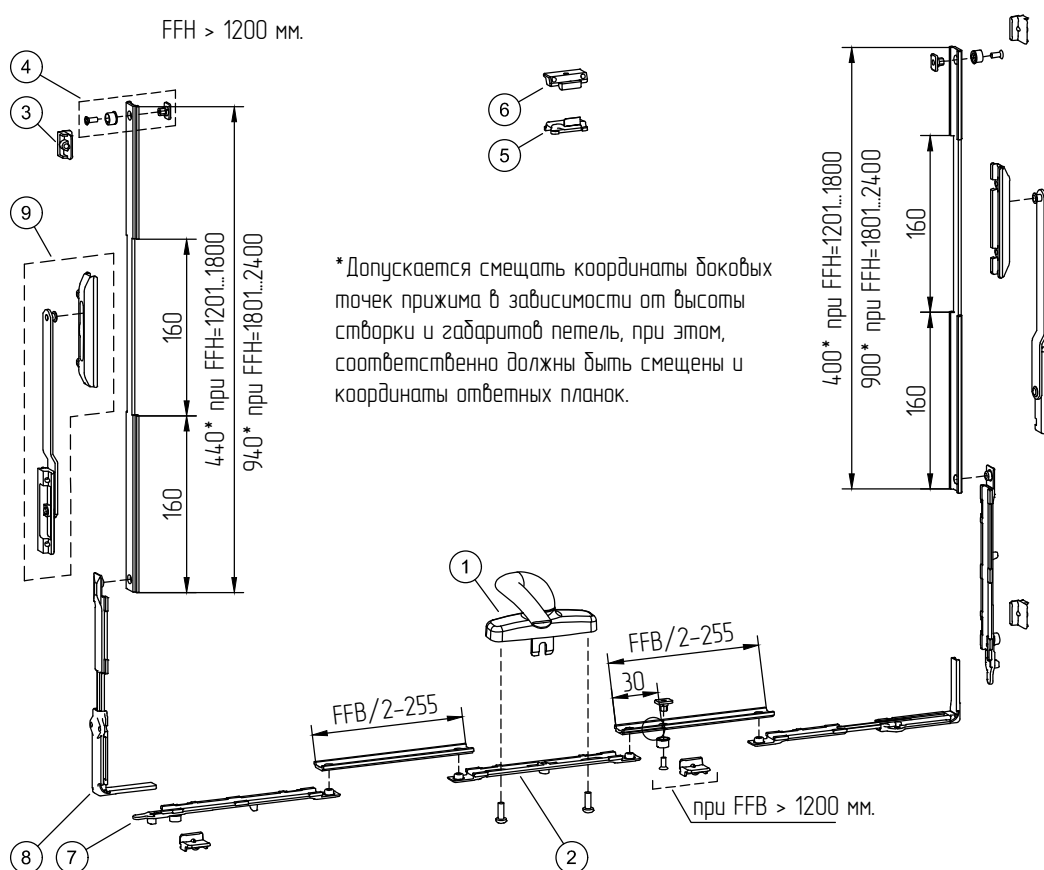
СТН-1725.50

Для открывания окон наружу.

FFH < 1200 мм.



FFH > 1200 мм.

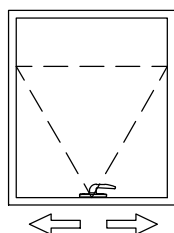


* Допускается смещать координаты боковых точек прижима в зависимости от высоты створки и габаритов петель, при этом, соответственно должны быть смещены и координаты ответных планок.



ЗАПОРНЫЕ УСТРОЙСТВА

Основные характеристики базового комплекта СТН-1850-70



Соответствует ГОСТ 30777-2012 "Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и дверных блоков".

Фурнитура предназначена для установки на окна, имеющие следующие параметры:

-высота створки FH= 350...2400 мм

-ширина створки FB= 600...2400 мм

(для серии ЭК-89 системы "Татпроф" -высота створки от FH=800 мм до FH=1500 мм

при использовании фрикционных петель серии СТН-1725)

-допускаемый вес створки зависит от применяемых петель (до 70кг при использовании серии СТН-1725)

-климатическое исполнение фурнитуры УХЛ2 по ГОСТ 15150-69

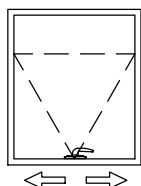
Данные изделия предназначены для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом со среднегодовыми значениями температуры от -60°C до +45°C, установленные под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха.

Срок службы фурнитуры-10 лет или не менее 20 000 циклов открывания-закрывания.

Таблица применения

	FFb = 600 – 1200	
	FFb = 1201 – 1800	
	FFH = 300 – 500	1850 – 70
	FFH = 501 – 1200	1850 – 71
	FFH = 501 – 1200	1850 – 72
	FFH = 1201 – 2400	1850 – 73
	FFH = 1201 – 2400	1850 – 74

+ ФРИКЦИОННЫЕ ПЕТЛИ (в соответствии с размерами створки).



Фурнитура СТН-1850-70 предназначена для установки на одностворчатые окна наружного открывания, изготовленные из алюминиевого профиля с европазом серии ЭК-89 (АО "ТАТПРОФ").

Фурнитура устанавливается на окна следующих размеров:

- высота створки FHH=350..2000 мм;
- ширина створки FFB=480..2400 мм;
- вес створки – до 130 кг.

Обозначение комплектов		
 FHH	 FFB	
	600..1200	1201..2400
350..500	1850-70	1850-71
501..1200	1850-72	1850-73
1201..2400	1850-74	1850-75

Открывание створки обеспечивается фрикционными петлями, которые устанавливаются с левой и правой стороны окна между створкой и рамой. При выборе фрикционных петель необходимо учитывать размеры створки по фальцу и вес створки.

При использовании фрикционных петель производства ООО "Сатурн" размеры створки должны соответствовать следующим значениям:

- высота по фальцу FHH=540..1800 мм;
- ширина по фальцу FFB=480..1600 мм;
- вес не более 90 кг.

СОСТАВ КОМПЛЕКТОВ								
Поз.	Обозначение	Наименование	1850 –					
			70	71	72	73	74	75
1	СТН – 2652.00	Ручка оконная	1	1	1	1	1	1
2	СТН – 1850.10.00	Ползун приемный	1	1	1	1	1	1
3	СТН – 1850.05.00	Планка запорная	2	3	2	3	4	5
4	СТН – 1850.08.00	Цапфа запорная	2	3	2	3	2	3
5	СТН – 0485.06.00	Прижим средний	–	1	–	1	–	1
6	СТН – 0485.07.00	Зацеп прижима среднего	–	1	–	1	–	1
7	СТН – 1850.01.00	Ригель поворотно-откидной	–	–	–	–	2	2
8	СТН – 1850.07.00	Угловой переключатель дополнительный	–	–	–	–	2	2
9	СТН – 0485.08.00	Ножницы фрамужные	–	–	2	2	2	2
Тяга соединительная и петли в состав комплектов не входят и заказываются отдельно. Тяга соединительная НЧП – 2903 поставляется длиной по 3 м. *Ножницы фрамужные в состав комплектов не входят и заказываются отдельно.								

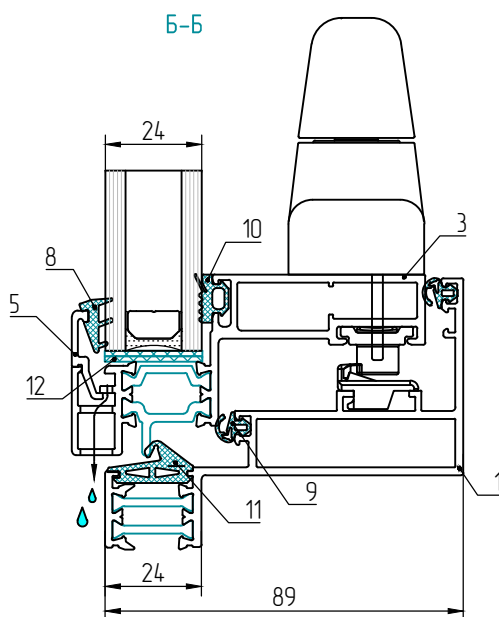
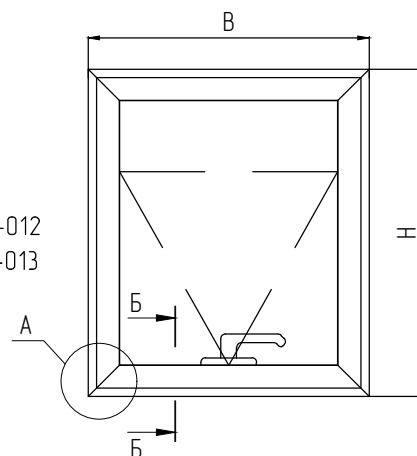


ЭК-89 ОСНОВНЫЕ СЕЧЕНИЯ

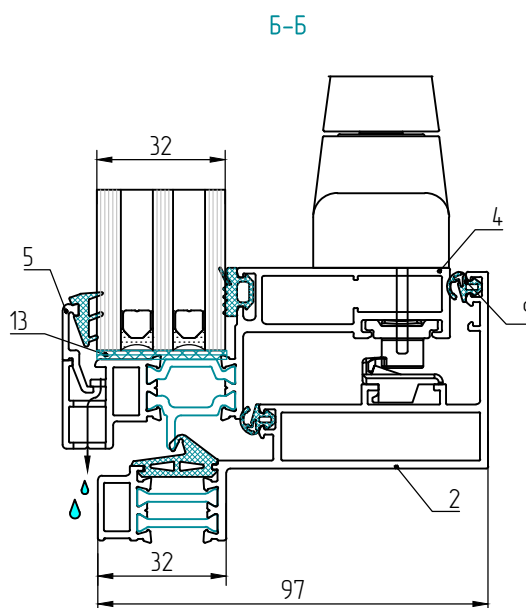
УГЛОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

Применяемые заполнения

- | | |
|---------------------------|------------------------------------|
| 1 - Рама ЭК-8910 ТФ | 8 - Уплотнитель ТПУ-004ММ |
| 2 - Рама ЭК-8910-01 ТФ | 9 - Уплотнитель ТПУ-45.02 |
| 3 - Створка ЭК-8930 ТФ | 10 - Уплотнитель ТПУ-6001 |
| 4 - Створка ЭК-8930-01 ТФ | 11 - Уплотнитель ТПУ-8901 |
| 5 - Штапик ЭК-8902 | 12 - Пластина под СПО 24мм ТПУ-012 |
| 6 - Закладная ТП-45.08.02 | 13 - Пластина под СПД 32мм ТПУ-013 |
| 7 - Уголок стальной | 14 - Клей |
| ТП-50202 | 15- Рама ЭК-8911 |
| | 16- Створка ЭК-8935 |
| | 17- Пластина ТПУ-026 |

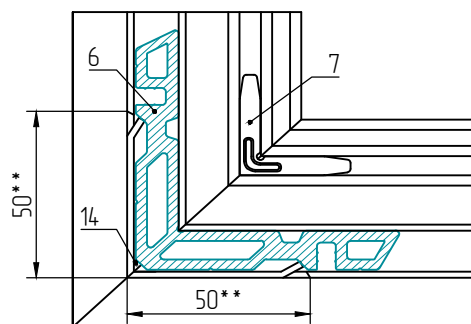


Б-Б



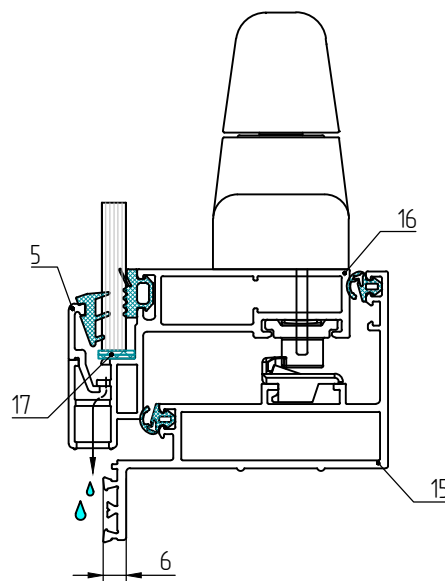
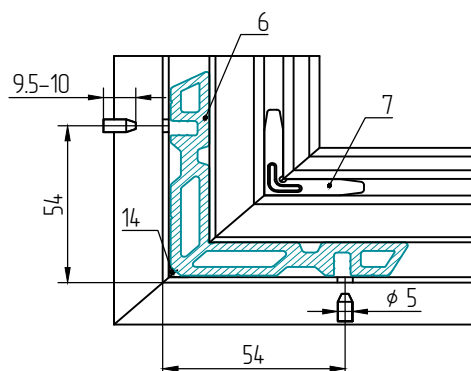
Б-Б

Сборка угла обжимкой на закладной ТП-45.08.02



А

Сборка угла обжимкой на закладной ТП-45.08.02

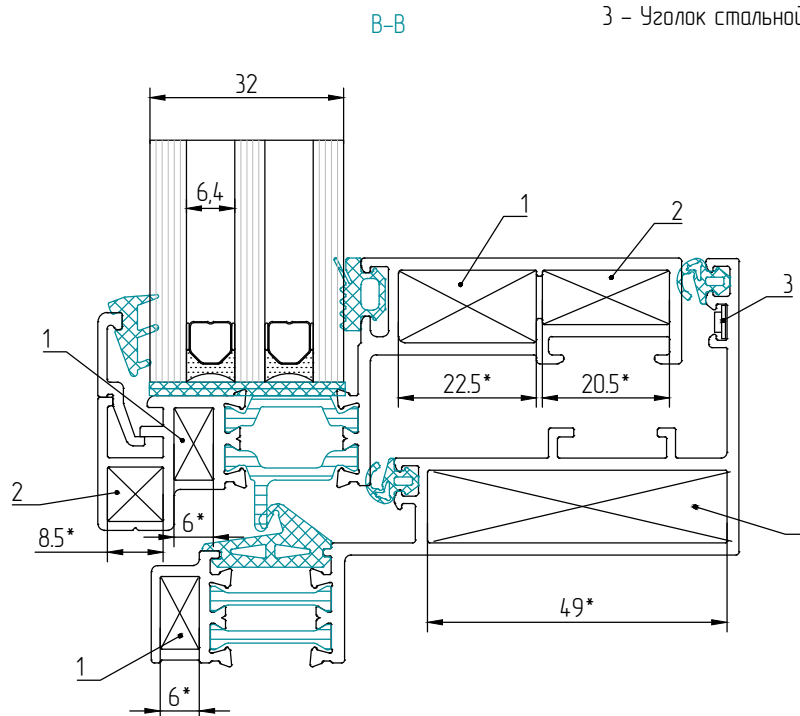
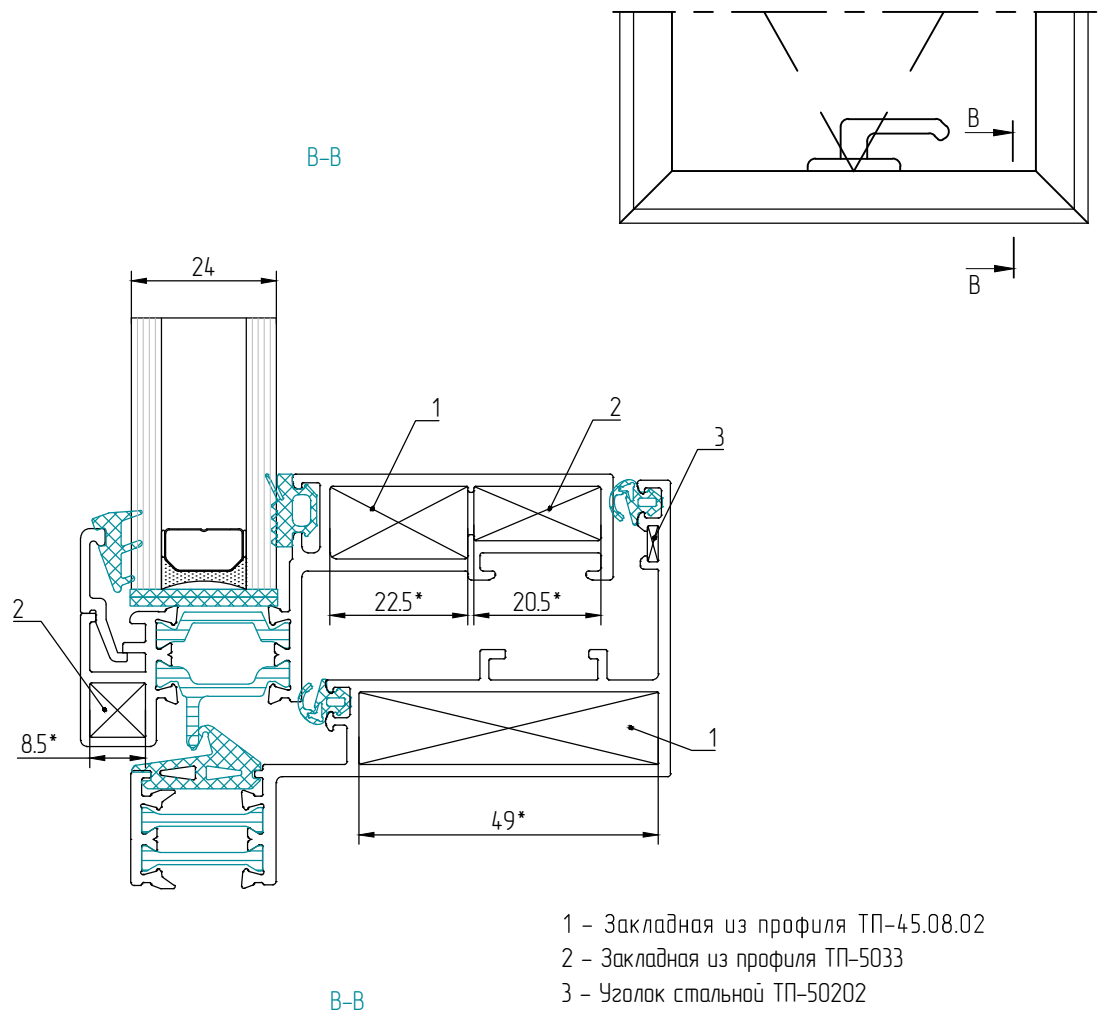


Примечание:

Сборка угол створки проводится аналогично.
Комплект пластин подбирается по толщине при сборке.
** Размер до начала "обжимки".



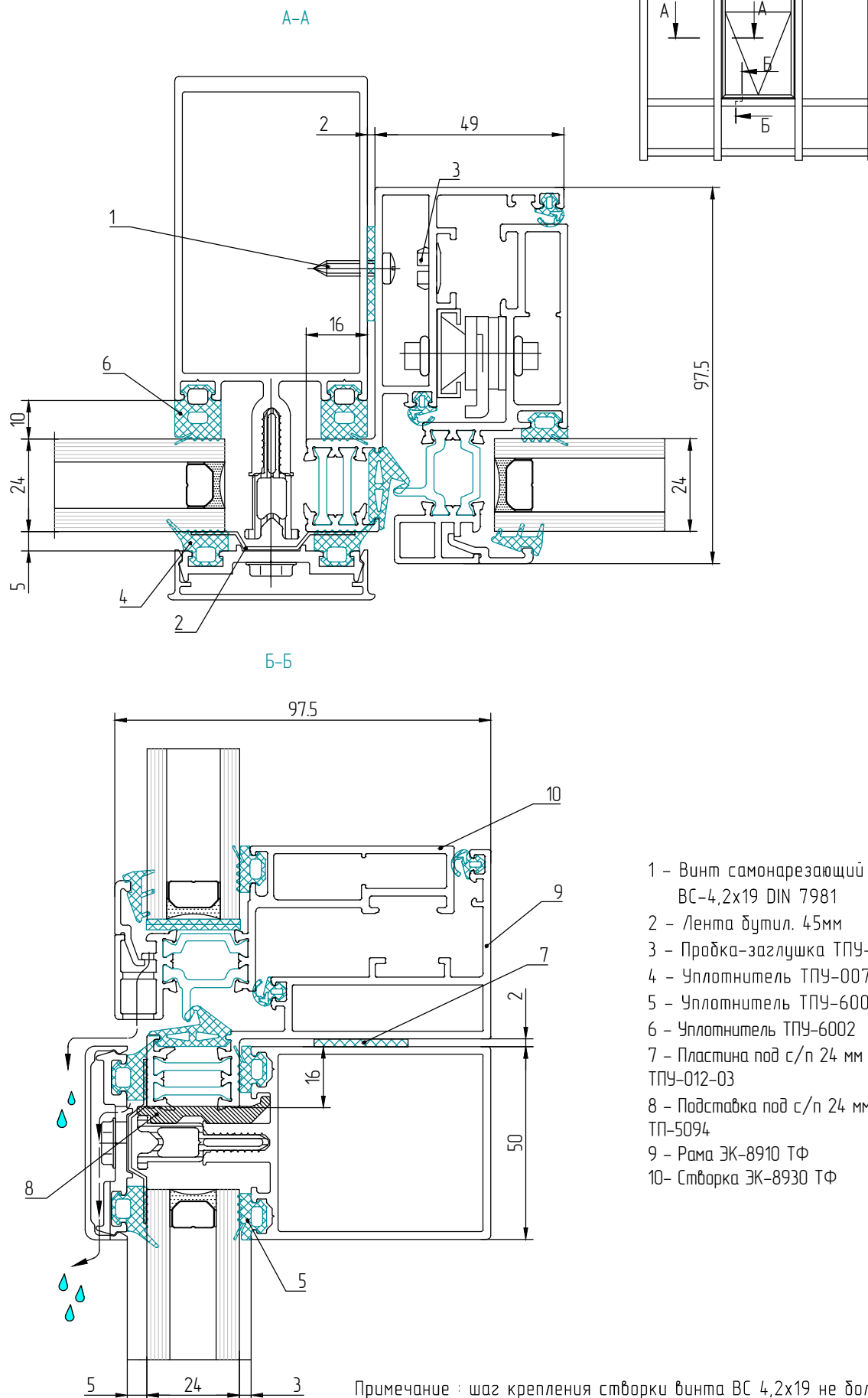
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ЗАКЛАДНЫХ



Примечание:

* Размер (длина) закладной детали из алюминиевого профиля.

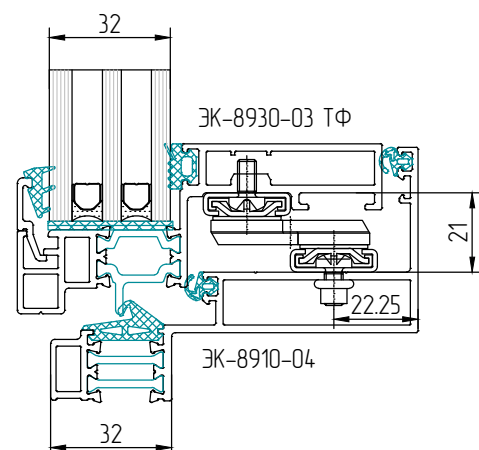
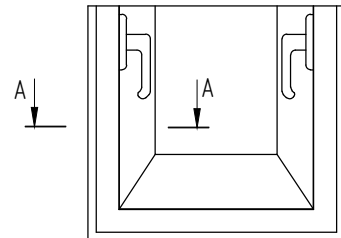
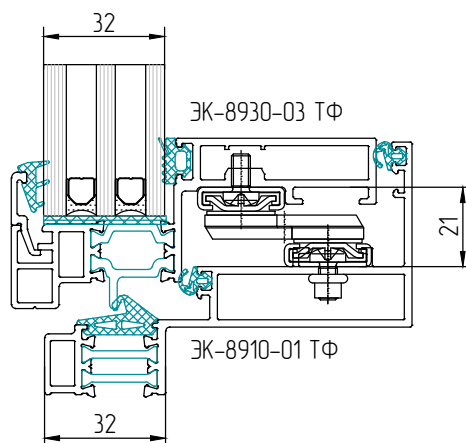
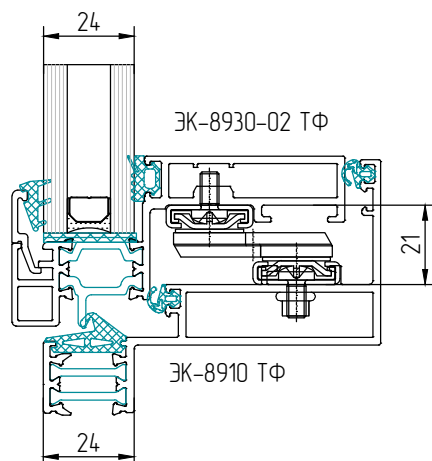
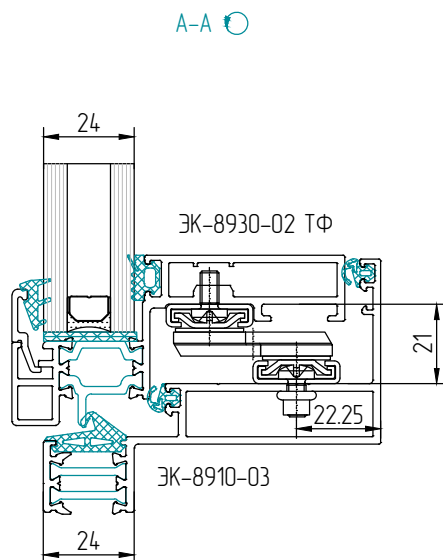
СТВОРКА В ВИТРАЖЕ





ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ СТОРОК ПАРАЛЛЕЛЬНО-ВЫДВИЖНОЕ ОТКРЫВАНИЕ

Несущие (по бокам) и контрольные ножницы устанавливаются согласно схемам применения



Применение комбинированных профилей ЭК-8910-03 (24мм) и ЭК-8910-04 (при заполнениях 32мм)

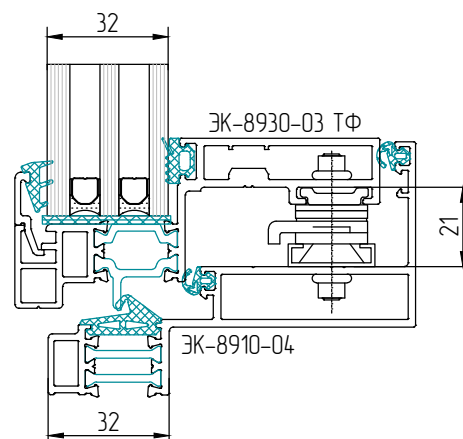
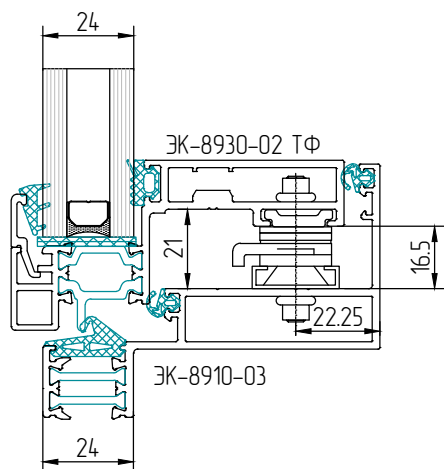
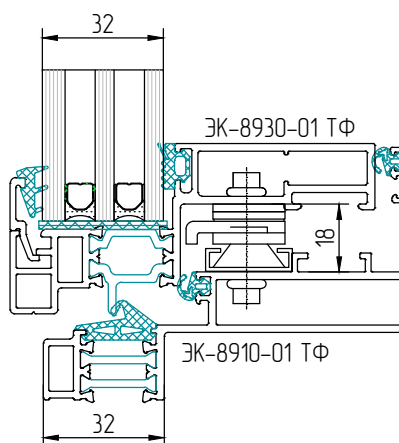
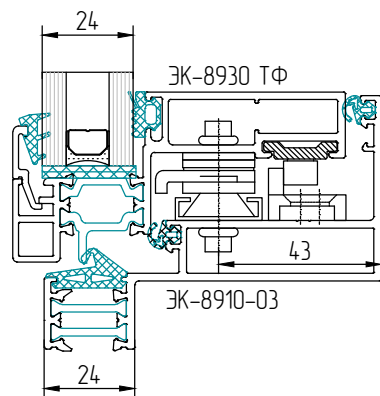
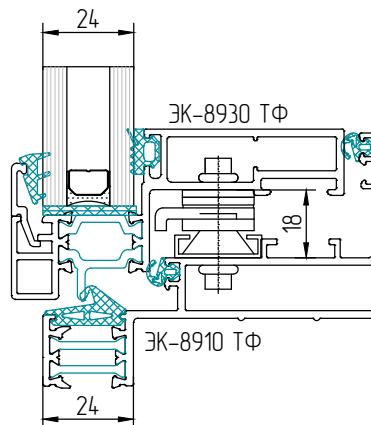
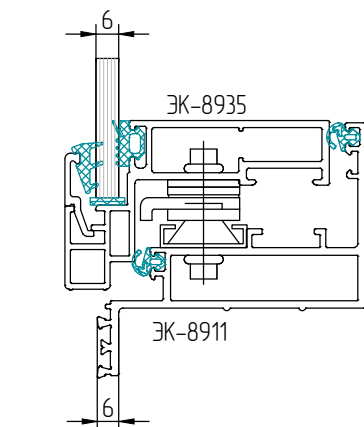
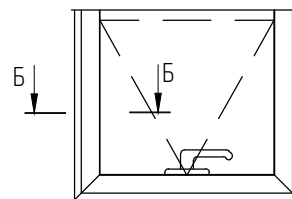
позволяет использовать два исполнения фурнитуры – верхнеподвесную (стр.03-04) и параллельно-выдвижную без смены типов профилей рамы и створки.

Отсутствие рамного паза облегчает установку параллельно-выдвижной фурнитуры (исключается необходимость фрезеровки фурнитурного паза для подготовки мест крепления фрикционных ножниц) и предполагает использование ответных планок 556 для наборов закрывания 60141 Sobinco..

Возможность использования профилей створки и рамы с фурнитурным пазом (ЭК-8930ТФ, ЭК-8930-01ТФ, ЭК-8910ТФ, ЭК-8910-01ТФ соответственно) остается.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ СТВОРОК ВЕРХНЕПОДВЕСНОЕ ОТКРЫВАНИЕ

Б-Б



Применяются фрикционные петли, которые выбираются на основании критериев-параметров створки: веса, высоты и ширины створки по фальцу.

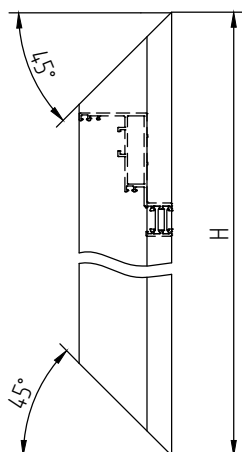
Для нижних двух исполнений (с размещением петли на уровне фурнитурного паза) применять петлю с характеристиками (размерами) аналогичными петле Р691-559.



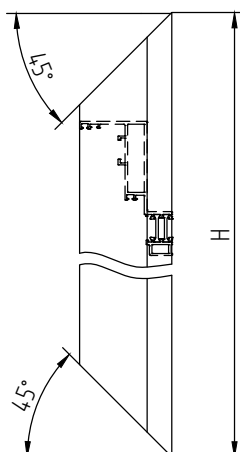
ЭК-89 ОБРАБОТКА И СБОРКА

УГЛОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СТОРКИ

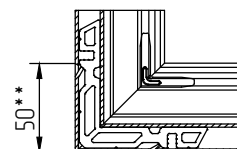
Обработка стойки рамы
ЭК-8910ТФ
ПХ.03.090.001.001
ПХ.03.090.001.002-зерк.



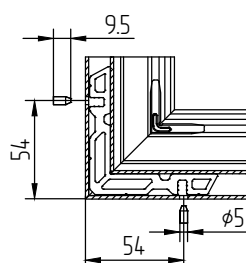
Обработка стойки рамы
ЭК-8910-01ТФ
ПХ.03.090.001.001
ПХ.03.090.001.002-зерк.



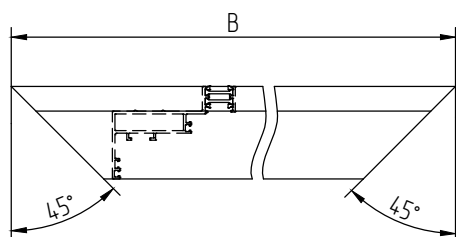
Сборка угла на закладной ТП-45.08.02



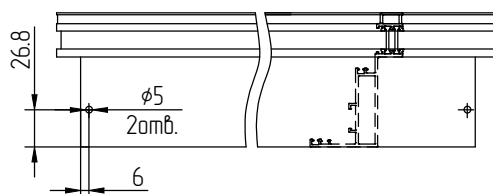
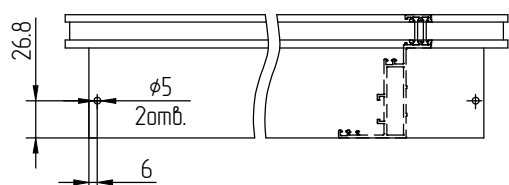
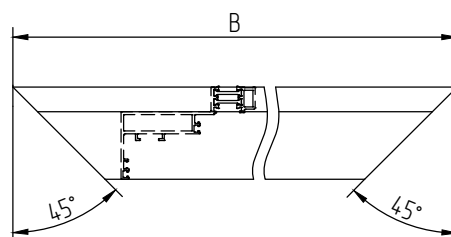
"Нагельное" соединение
угла на закладной
ТП-45.08.02



Обработка ригеля рамы
ЭК-8910ТФ
ПХ.03.095.001.003
ПХ.03.095.001.004-зерк.



Обработка ригеля рамы
ЭК-8910-01 ТФ
ПХ.03.095.001.003
ПХ.03.095.001.004-зерк.

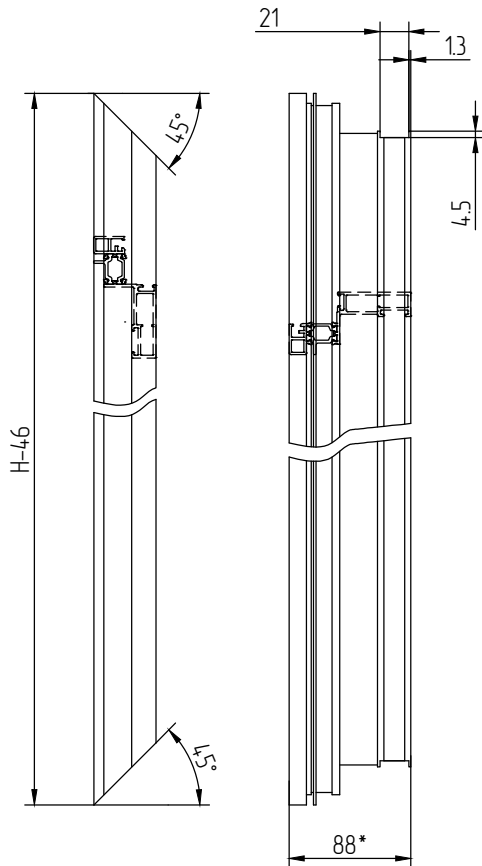


1. Для пробивки 2-х отверстий $\phi 5$ в ригеле рамы ЭК-8910ТФ и ЭК-8910-01ТФ использовать штамп ПХ.09.190.000.000.СБ.
2. После сборки в отв. $\phi 5$ шприцевать двухкомпонентный клей 0892.130.010, излишки клея убрать растворителем 0892.130.030.
3. Угловой стык профилей изнутри рамы герметизировать силиконовым герметиком.
4. **Размеры под "обжимку" (до места входа ножей в профиль).

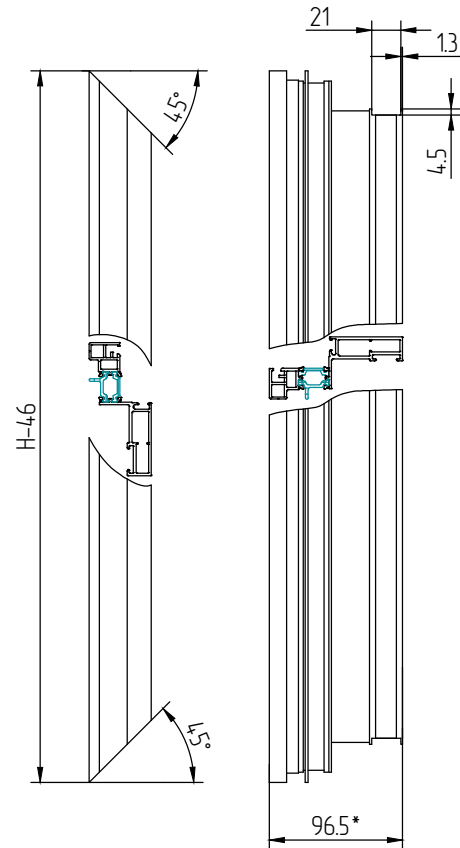


УГЛОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СТВОРКИ

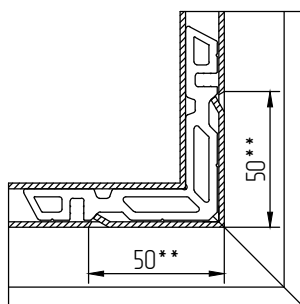
Обработка стойки створки
ЭК-8930ТФ
ПХ.03.090.002.001
ПХ.03.090.002.002-зерк.



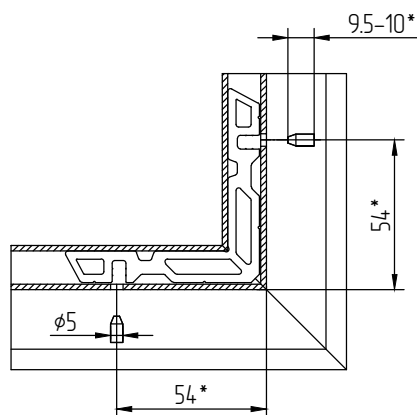
Обработка стойки створки
ЭК-8930-01ТФ
ПХ.03.095.002.001
ПХ.03.095.002.002-зерк.



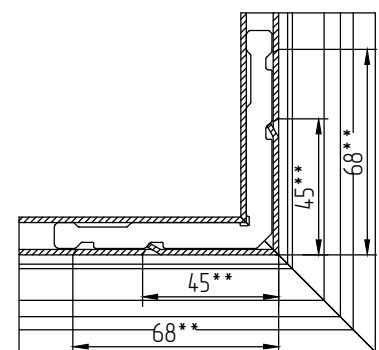
Сборка угла на
закладной ТП-45.08.02



"Нагельное" соединение
угла на закладной
ТП-45.08.02



Сборка угла на
закладной ТП-45.08.02



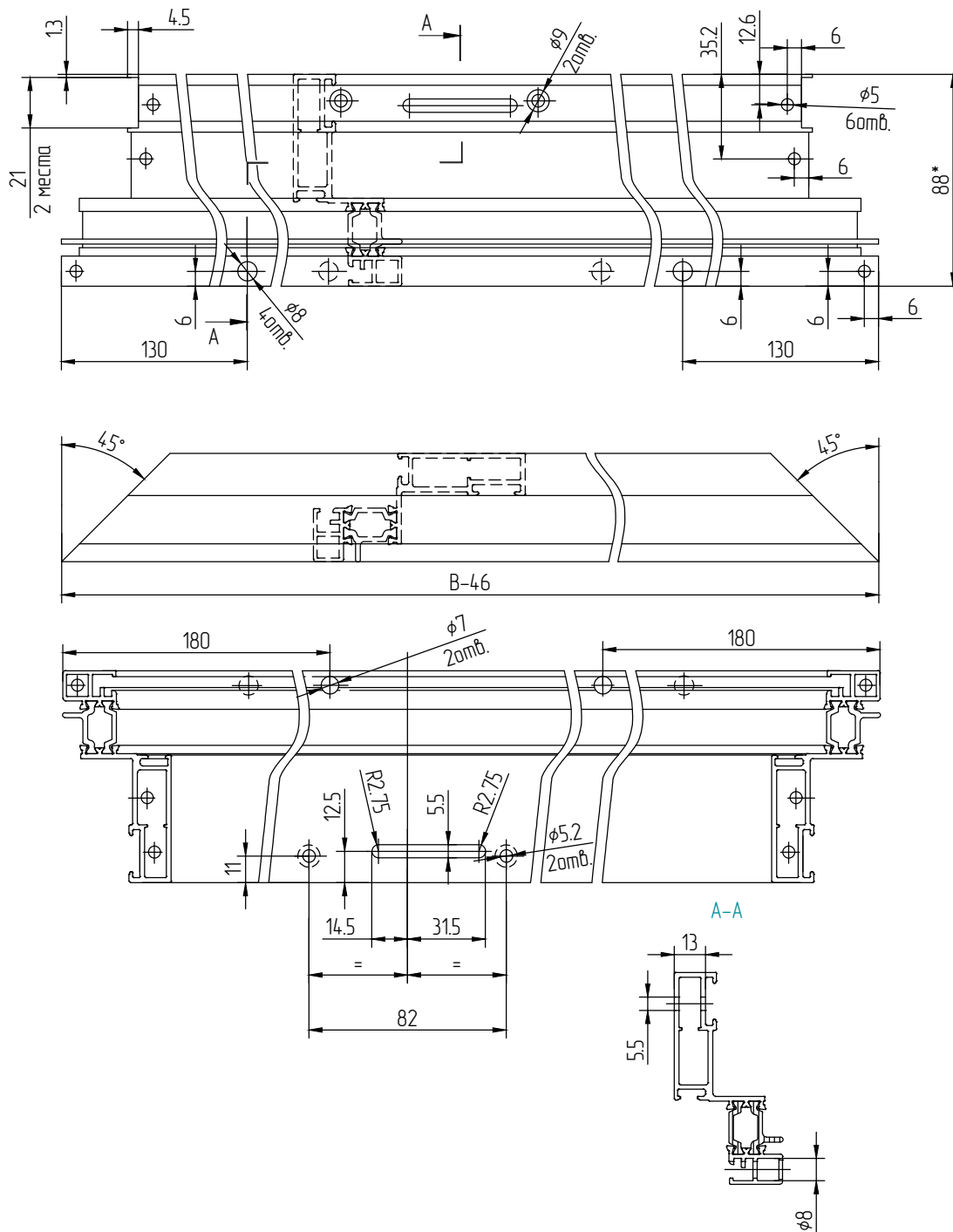
1. Угловой стык профилей изнутри рамы герметизировать силиконовым герметиком.
2. *Размеры для справок.
3. **Размеры под "обжимку" (до места входа ножей в профиль).

ОБРАБОТКА НИЖНЕГО РИГЕЛЯ СТВОРКИ ЭК-8930ТФ

Фурнитура-базовый комплект CHRONO 60141 с ручкой 30000-657

Sobinco

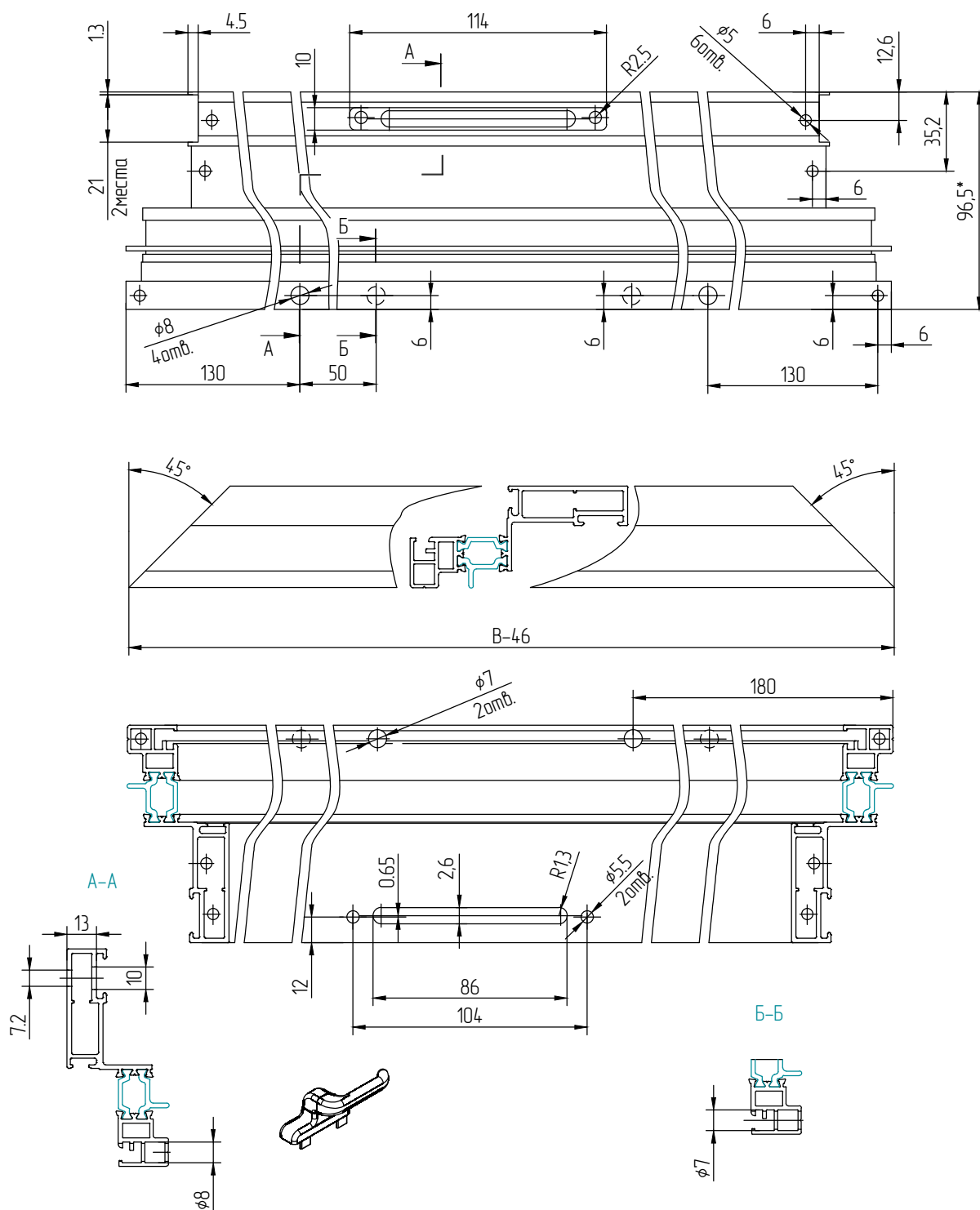
HARDWARE TECHNOLOGY



1. Для сверления отверстий $\varnothing 5,2$ и паза под фурнитуру 42x5,5мм. в нижнем ригеле створки ЭК-8930ТФ использовать копир ПХ.09.156.000.000
2. После проделки 6-ти отверстий $\varnothing 5$ в ригеле створки ЭК-8930ТФ использовать штамп ПХ.09.190.000.000.СБ.
3. После сборки в отв. $\varnothing 5$ шприцевать двухкомпонентный клей 0892.130.010, излишки клея убрать растворителем 0892.130.030,

ОБРАБОТКА НИЖНЕГО РИГЕЛЯ СТВОРКИ ЭК-8930-01ТФ

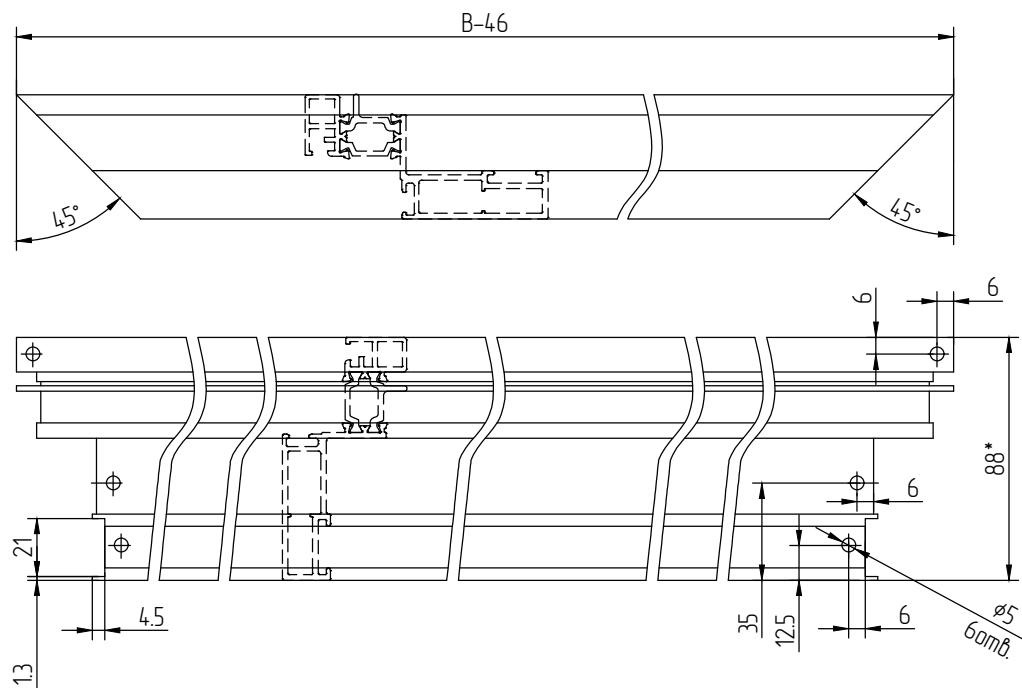
Фурнитура-базовый комплект GIESSE с ручкой EURO CW2 05007



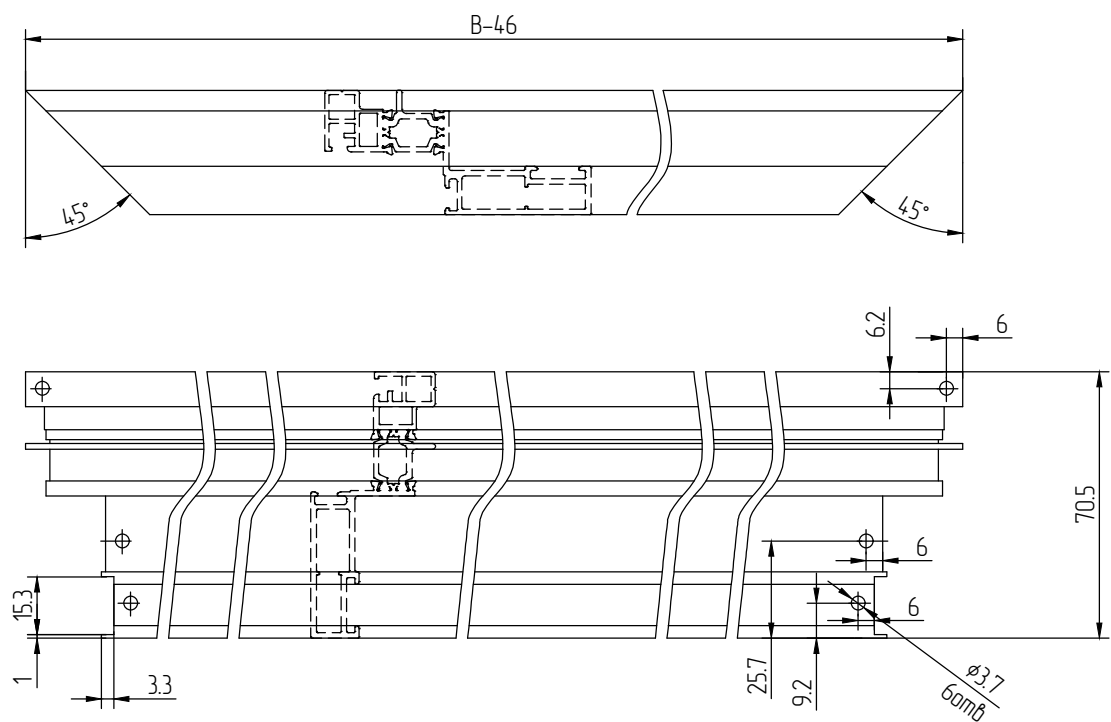
1. Для сверления отверстий $\varnothing 5,5$ и пазов использовать универсальный копир.
2. После пробивки 6-ти отверстий $\varnothing 5$ в ригеле створки ЭК-8930-01ТФ использовать штамп ПХ.09.190.000.000.СБ.
3. После сборки в отв. $\varnothing 5$ шприцевать двухкомпонентный клей 0892.130.010, излишки клея убрать растворителем 0892.130.030,
4. Паз 10x114 для соединительного уголка арт. 02236, для направляющих 14 мм., совместимых с эксцентрическими ручками EURO CW2 (арт. 05007) и Unica CW2 (арт. 01170), также возможно применение других типов ручек Giesse.



ОБРАБОТКА ВЕРХНЕГО РИГЕЛЯ СТВОРКИ ЭК-8930ТФ

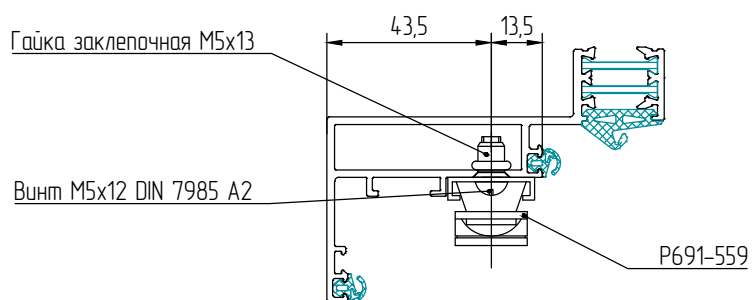
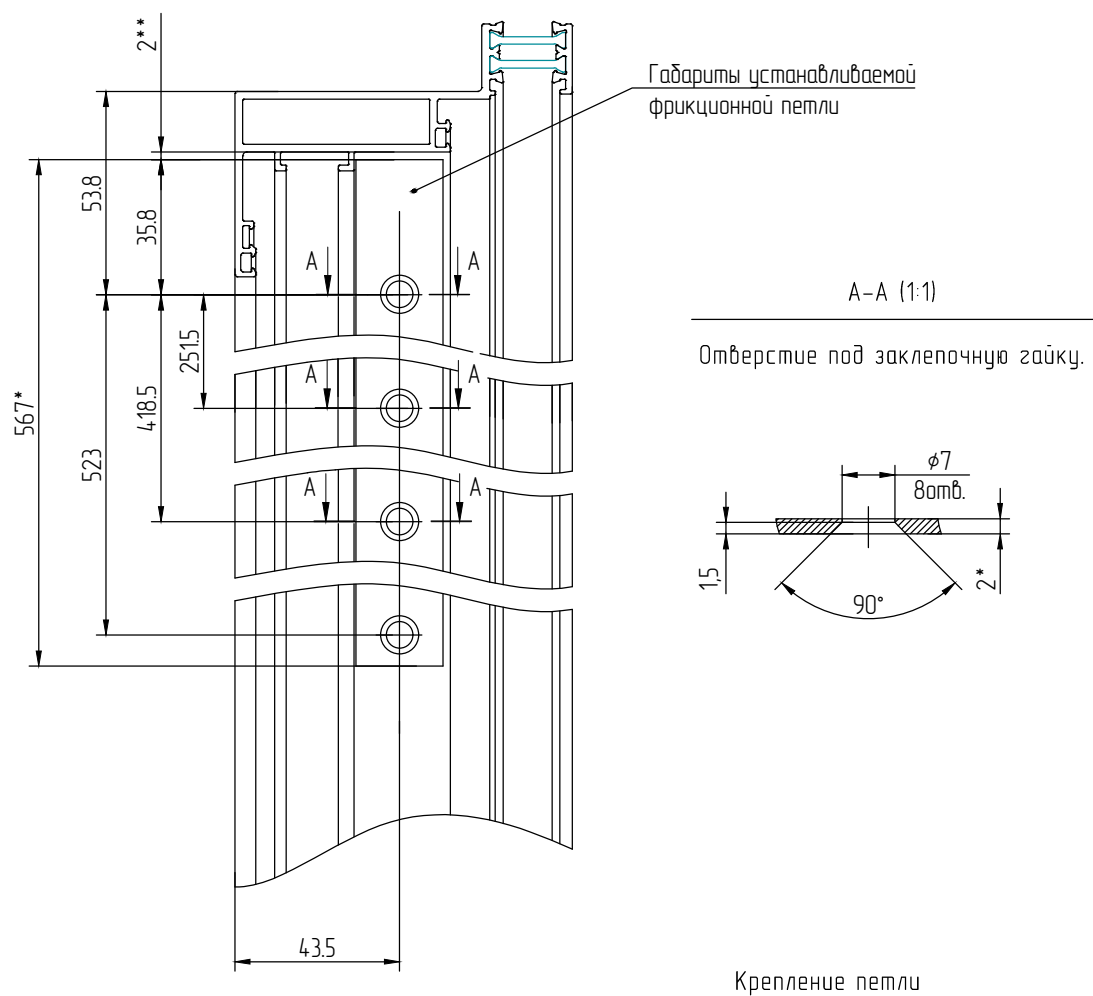


ОБРАБОТКА ВЕРХНЕГО РИГЕЛЯ СТВОРКИ ЭК-8930-01ТФ



Для пробивки отверстий $\varnothing 5$ в ригелях использовать штамп ПХ.09.190.000.000.СБ.

ОБРАБОТКА РАМЫ ЭК-8910ТФ ДЛЯ УСТАНОВКИ ФРИКЦИОННОЙ ПЕТЛИ Р 691-559...

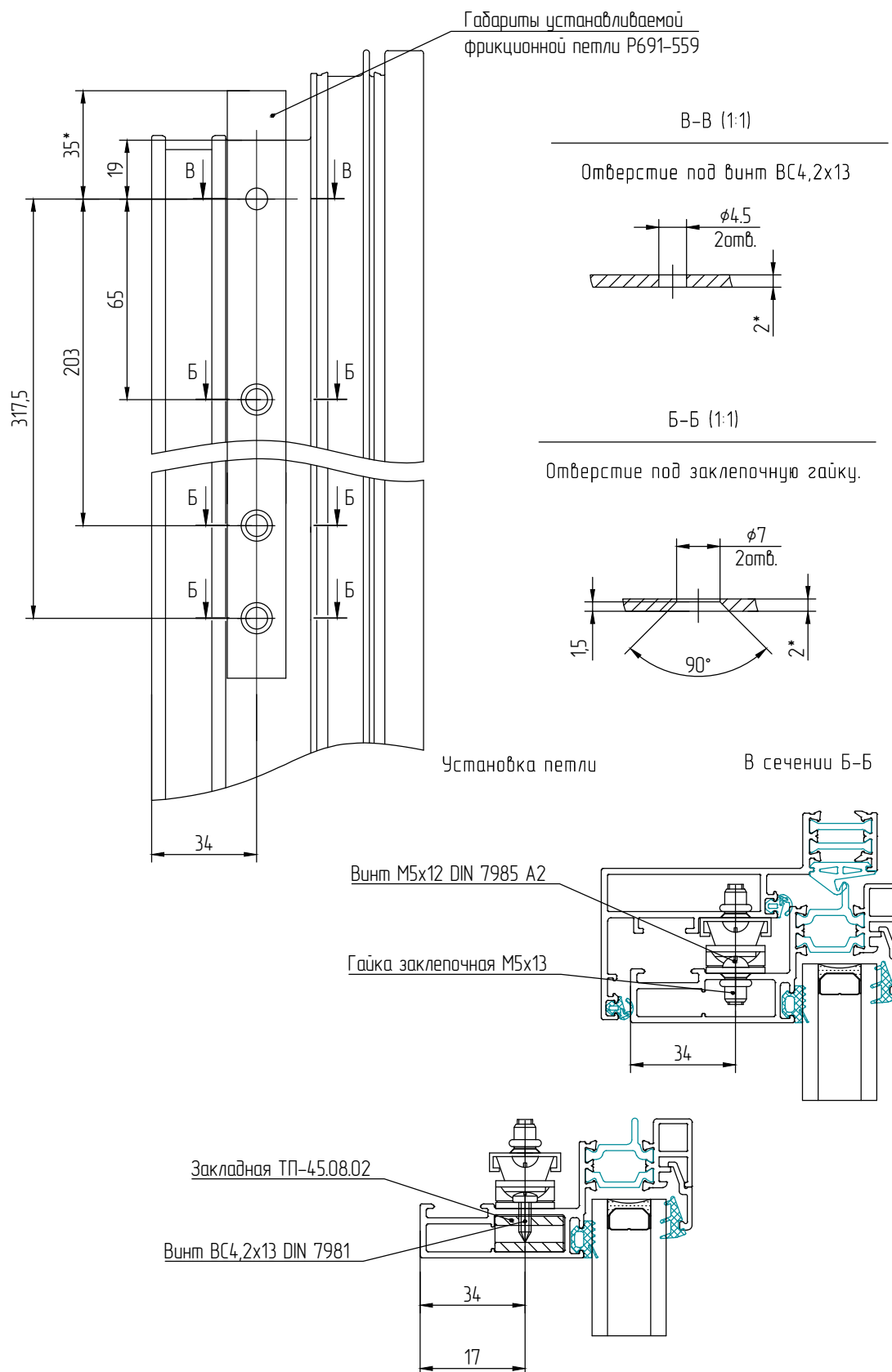


*Размеры для справок.

**Размер от верхнего внутреннего угла рамы.



ОБРАБОТКА СТОРКИ ЭК-8930ТФ ДЛЯ УСТАНОВКИ ФРИКЦИОННОЙ ПЕТЛИ

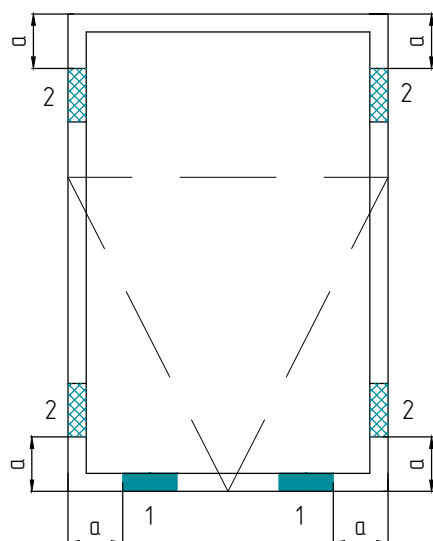


*Размеры для справок.

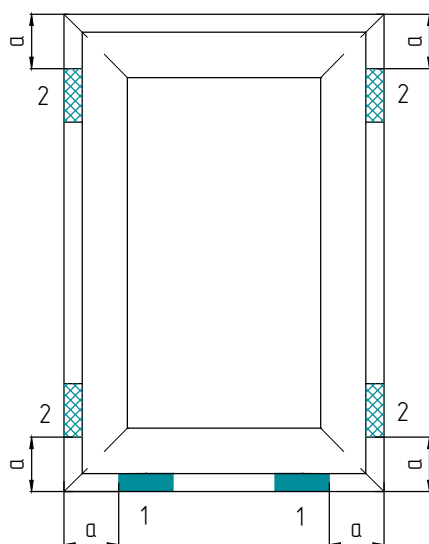


ЭК-89 МОНТАЖ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАСТИН И ПОДКЛАДОК ПРИ УСТАНОВКЕ ЗАПОЛНЕНИЙ



- 1 – несущие подкладки
- 2 – дистанционные проставки



Проставки и подкладки устанавливаются:

- при длине стекольного паза менее 1500 мм. на расстоянии $a = 50-80$ мм. от основания стекольного паза,
- при длине стекольного паза более 1500 мм. на расстоянии $a = 150$ мм.



АО «ТАТПРОФ»

423802, Россия, Республика Татарстан,
Набережные Челны, ул. Профильная, 53
т. (8552) 77-80-49, 77-85-80

www.tatprof.ru

ОФИЦИАЛЬНЫЕ ДИЛЕРЫ

СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ ФО

ПРОФИ-Т СПб
Санкт-Петербург
www.alpro.pro

КОНТИНЕНТ-АЛ
Санкт-Петербург
www.continent-al.ru

ТД РАВТА
Санкт-Петербург
www.sp-al.ru

СИСТЕМА
Санкт-Петербург
sistema-piter@mail.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ФО

АЛСЕРВИС
Москва
www.alservis.ru

ЛАСМА АЛЮМИНИЙ КОМПЛЕКТ
Москва
алкомплект.рф

ПРОФРЕЗЕРВ
Белгород
www.tatprof31.ru

ЦЕНТРСНАБ
Липецк, Белгород
www.tatprofcentr.ru

ПРИВОЛЖСКИЙ ФО

АСК-ПРОФИ
Самара
www.ask-profi.ru

ГС-РЕЗЕРВ
Чебоксары
www.gsrezerv.ru

АЛЮКОН
Казань
www.alukon-kzn.ru

ПК
Казань
www.pkkn.ru

СТРОЙКОМПЛЕКС-С
Набережные Челны
stroikom_s_75@mail.ru

АЛЮКОМ-ЦЕНТР
Уфа
www.otf-alukom.ru

АВГУСТ-ГРУПП
Ижевск
www.avgust.biz

АЛЮМИНИЕВАЯ ТОРГОВАЯ
КОМПАНИЯ
Нижний Новгород
52dom.ru

СПК
Самара, Оренбург, Саратов
www.spk.com.ru

САРАТОВСКАЯ ТОРГОВАЯ
КОМПАНИЯ
Энгельс
www.stkprof.ru

УРАЛЬСКИЙ ФО

ТРЕЙДКАМ
Екатеринбург
27121961@mail.ru

ГРАНДПРОФ
Челябинск
gk-vtk.ru

СЕВЕРО-КАВКАЗСКИЙ И ЮЖНЫЙ ФО

СТАНДАРТ
Ставрополь, Пятигорск
www.standart126.ru

ИМПЕРИЯ
Махачкала, Ростов-на-Дону
+7(928)050-44-43
imperia05@yandex.ru

ПРОМАРКЕТ
Краснодар
aps@pro-markets.ru

СИБИРСКИЙ И ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ФО

АЛКОМ
Новосибирск, Кемерово
alkom.org

БАЙКАЛПРОФКОМПЛЕКТ
Иркутск, Красноярск, Новосибирск
al-bpk24.ru

КРЫМСКИЙ ФО

ГЕРМЕС-1
Симферополь
germes1.ru

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ

НАДЕЖНЫЕ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ
Минск
akva.noksys@gmail.com



КОНСТРУКЦИИ ФАСАДНЫЕ СВЕТОПРОЗРАЧНЫЕ



НАВЕСНЫЕ ВЕНТИЛИРУЕМЫЕ ФАСАДЫ



ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ



БЛОКИ ОКОННЫЕ И ДВЕРНЫЕ, ВИТРАЖИ



БЛОКИ ОКОННЫЕ И ДВЕРНЫЕ, ВИТРАЖИ



СОЛНЦЕЗАЩИТНЫЕ ЛАМЕЛИ



ЗЕНИТНЫЕ ФОНАРИ



СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

